

COUPER, DENUDER & SERTIR



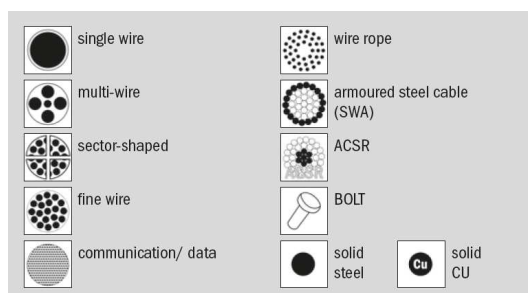
HUPPERTZ
since 1922

Cutting



CABLE

KABEL



Pistolet coupe tube PVC

Buisschaar voor PVC-buizen



Réf. Ref.	Description	Omschrijving	Emb. Verp.
200214	Tube jusqu'à 35 mm Ø	Buis tot 35 mm Ø	1

Pistolet coupe tube PVC

Buisschaar voor PVC-buizen



Réf. Ref.	Dimensions Afmetingen	Emb. Verp.
200218	Ø 0 - 63	1

Ciseaux à Kevlar

Kevlar-schaar



Réf. Ref.	Longueur totale Totaal lengte	Emb. Verp.
200153	160 mm	1

Ciseaux Allround Softgrip

Allroundschaar met softgrip



Réf. Ref.	Longueur totale Totaal lengte	Emb. Verp.
200155	140 mm	6

Ciseaux Allround Softgrip

Allroundschaar met softgrip



Réf. Ref.	Longueur totale Totaal lengte	Section du fil Draad sectie	Emb. Verp.
200185	150 mm	50mm ²	1

Ciseaux universels

Universele schaar



Réf. Ref.	Longueur totale Totaal lengte	Section du fil Draad sectie	Emb. Verp.
200072	190 mm	10 mm	1

PINCE COUPANTE DIAGONALE 16 mm²ZIJKNIPTANG 16 mm²

- Pince coupante pour data et télécommunication
- Pour fils fine et souple
- Pour couper cuivre / câbles Al
- Ø 8 mm = 16 mm²

- Zijknijptang voor data en telecommunicatie
- Voor zachte draden
- Voor het snijden van koper / Al-kabels
- Ø 8 mm = 16 mm²



Réf. Ref.	Section du fil Draad sectie	Emb. Verp.
201085	Ø 8 mm = 16 mm ²	1

CISAILLE COUPE-CABLE Ø 10 mm

KABELSCHAAR Ø 10 mm



Réf. Ref.	Coupe Snijwaarde	Longueur totale Totaal lengte	Emb. Verp.
201086	Ø 10 mm	180 mm	1

COUPE-CABLE

KABELSCHAAR

- En acier chrome-vanadium, coupe en cisaillement, manipulation sans fatigue grâce au ressort d'articulation, ouverture automatique, avec dispositif d'arrêt
- Pour câble en cuivre et en aluminium

- Van chroom-vanadium-staal, gehard. Dankzij scharnierveer gemakkelijk om mee te werken. Gaat automatisch open, met sluiting.
- Geschikt voor koper- en aluminium kabels



Réf. Ref.	Coupe Snijwaarde	Longueur totale Totaal lengte	Emb. Verp.
200086	Ø 0 - 10 mm	170 mm	1
200088	Ø 0 - 15 mm	230 mm	1

CISAILLE COUPE-CABLES

KABELSCHAAR



Réf. Ref.	Coupe Snijwaarde	Longueur totale Totaal lengte	Section du fil Draad sectie	Emb. Verp.
200105	Ø 20 mm	215 mm	70 mm ²	1

COUPE-CABLE A UTILISER AVEC UNE MAIN Ø 18,9 mm

KABELSCHAAR MET EEN-HAND-BEDIENING Ø 18,9 mm

- Pour câble téléphonique jusqu'à 26,1 mm de diamètre extérieur
- Pour multibrin jusqu'à 18,9 mm de diamètre extérieur (120 mm²)

- Voor telefoonkabels tot 26,1 mm buitendoorsnede
- Voor fijnaderige kunststofkabels tot 18,9 mm buitendoorsnede (120 mm²)



Réf. Ref.	Coupe Snijwaarde	Longueur Lengte	Section du fil Draad sectie	Emb. Verp.
201000	Ø 0 - 18,9 mm	230 mm	120 mm ²	1

COUPE-CABLE 150 mm²KABELSCHAAR 150 mm²

Réf. Ref.	Coupe Snijwaarde	Longueur totale Totaal lengte	Section du fil Draad sectie	Emb. Verp.
200087	Ø 0 - 27 mm	500 mm	150 mm ²	1

COUPE-CABLE

KABELSCHAAR

- Pour couper le câble en cuivre et en aluminium sans faire de dégâts jusqu'à 20 mm, et une section max. de 125 mm²

- Voor koper- en aluminiumkabel te knippen tot 20 mm doorsnede en totale sectie tot max. 125 mm²



Réf. Ref.	Coupe Snijwaarde	Longueur totale Totaal lengte	Emb. Verp.
200095	Ø 35 mm	530 mm	1
200073	Ø 20 mm	300 mm	1
200099	Ø 50 mm	780 mm	1

Coupe-câble « Super light »

Kabelschaar "Super light"



Réf. Ref.	Longueur totale Totaal lengte	Dimensions Afmetingen	Emb. Verp.
200197	700 mm	Ø 24 mm /120 mm ²	1

COUPE-CABLE Ø 34 mm

- Utilisations: câbles en cuivre et en aluminium
- Pour Cu multibrin jusqu'à 185 mm², Cu sectoral massif jusqu'à max. 34 mm de diamètre extérieur, Cu câble fin jusqu'à 240 mm²
- Aluminium jusqu'à max. 34 mm de diamètre extérieur

KABELSCHAAR Ø 34 mm

- Toepassingsbereik: voor koper- en aluminiumkabel
- Koper meeraderig tot 185 mm² koper sectorvorming tot 34 mm doorsnede koper fijnaderig tot 240 mm²,
- Aluminium tot 34 mm doorsnede



Réf. Ref.	Coupe Snijwaarde	Dimensions Afmetingen	Emb. Verp.
200111	Ø 34 mm	250 x 105 mm	1

COUPE-CABLE Ø 52 mm

- Utilisations: câbles en cuivre et en aluminium pour Cu multibrin jusqu'à 400 mm², Cu sectoral massif jusqu'à 52 mm max. de diamètre extérieur, Cu câble fin jusqu'à 450 mm² aluminium jusqu'à max. 52 mm diamètre extérieur

KABELSCHAAR Ø 52 mm

- Toepassingsbereik voor koper- en aluminiumkabel: koper meeraderig tot 400 mm², koper sectorvorming tot 52 mm doorsnede, koper fijnaderig tot 450 mm², aluminium tot 52 mm doorsnede



Réf. Ref.	Coupe Snijwaarde	Dimensions Afmetingen	Emb. Verp.
200112	Ø 52 mm	320 x 140 mm	1

Cisaille coupe-câbles

- performance de coupe perfectionnée

Kabelschaar

- hefboomoverbrenging



Réf. Ref.	Coupe Snijwaarde	Longueur totale Totaal lengte
200177	Ø 45 mm / 300mm ²	260 mm

COUPE-CABLE Ø 52 mm**KABELSCHAAR Ø 52 mm**

Réf. Ref.	Coupe Snijwaarde	Longueur totale Totaal lengte	Section du fil Draad sectie	Emb. Verp.
200114	Ø 52 mm	325 mm	400 mm ²	1

Stripping



DÉCOUPEUR DE GAINES DE CÂBLES

- Kabelmantelsnijder
- Vervangbaar dubbel blad
- Snijdiepte instelbaar, bruikbare diepte max. 5 mm
- Geschikt voor lengte- en cirkelsneden

KABELMANTELSNIJDERS

- Coupe-gaine de câble
- Double lame remplaçable
- Profondeur de coupe réglable, profondeur utile max. 5 millimètres
- Convient aux coupes longitudinales et circulaires



Réf. Ref.	Section du fil Draad sectie	Emb. Verp.
110581	Ø > 25	1

PINCE A DENUDER

- Pour couper et enlever la gaine des câbles basse et moyenne-haute tension

ONTMANTELINGSTANG

- Voor het doorknippen en verwijderen van de kabelmantel van laag- en middenhoogspanningskabels



Réf. Ref.	Type Type	Taille Maat	Emb. Verp.
200187	260	26 - 52	1
200188	290	47 - 75	1

DENUDEUR "KABIFIX"**KABELSTRIPPER "KABIFIX"**

Réf. Ref.	Description	Omschrijving	Emb. Verp.
200022	Pour Ø 4 - 16	Voor Ø 4 - 16	2
200024	Couteau de rechange	Vervangmes	1

DENUDEUR "KABIFIX LWL"**KABELSTRIPPER "KABIFIX LWL"**

Réf. Ref.	Description	Omschrijving	Emb. Verp.
200023	Pour Ø 6 - 25	Voor Ø 6 - 25	1
200023/M	Couteau de rechange	Vervangmes	

Dénudeur « System 4 – 70 »

- Système de couteau avec poignée interchangeable

Kabelstripper "System 4 – 70"

- Kabelmessysteem met wisselbeugelsysteem



Réf. Ref.	Coupe Snijwaarde	Emb. Verp.
201040	Ø 4 - 70	1

Jeu professionnel de dénudeur System 4 – 70


- Contenu:
- 201040
- 201042
- 201044
- 201046
- 201048
- 201050

“Profi set” kabelstripper System 4 – 70

- Inhoud:
- 201040
- 201042
- 201044
- 201046
- 201048
- 201050

Réf. Ref.	Coupe Snijwaarde	Emb. Verp.
201054	Ø 4 - 70 mm	1

COUTEAU A DEMANTELER 8-28 MM

- Avec lame spéciale destinée à écarter l'isolant
- Pour câbles de 8 à 28 mm Ø


HAAKMES KABELSTRIPPER 8-28

- Met haakmes voor het verwijderen van de isolatie
- Voor kabels van 8 tot 28 mm Ø

Réf. Ref.	Description	Omschrijving	Emb. Verp.
200031	Pour câbles Ø 8 à 28 mm	Voor kabels Ø 8 tot 28 mm	1

COUTEAU A DEMANTELER SANS COUTEAUX

- Destiné à écarter l'isolant
- Pour câbles de 8 à 28 mm Ø


KABELSTRIPPER ZONDER HAAKMES

- Het verwijderen van de isolatie
- Voor kabels van 8 tot 28 mm Ø

Réf. Ref.	Description	Omschrijving	Emb. Verp.
200038	Pour câbles Ø 4 à 16 mm	Voor kabels Ø 4 tot 16 mm	6
200040	Pour câbles Ø 8 à 28 mm	Voor kabels Ø 8 tot 28 mm	6
200046	Couteau de rechange	Reserve messen	10

Outil à dénuder Allrounder

- Outil pour le dénudage de câbles ronds de 4 à 15 mm et de câbles plats jusqu'à 15 mm de largeur
- Dénudage de fils individuels de 1,5 et 2,5 mm²
- Coupe longitudinale


Stripper Allrounder

- Afmantelinrichting voor het afmantelen van ronde kabels Ø 4 tot 15 mm en platte kabels tot 15 mm breedte • Langssnede
- Strippen van afzonderlijke geleiders 1,5 en 2,5 mm²

Réf. Ref.	Coupe Snijwaarde	Section du fil Draad sectie	Emb. Verp.
200050	Ø 4 - 15	1,5 -2,5 mm ²	1

Dénudeur XL

- Pour dénuder les câbles ronds avec une coupe circulaire


Kabelstripper XL

- voor het afstrippen van ronde kabel via snede rondom, extra lang voor diepe inbouwdozen

Réf. Ref.	Dimensions Afmetingen	Emb. Verp.
201045	Ø 8 - 13 mm	1

COUPEAU A DEMANTELER 8-13 MM

- Destiné à écarter l'isolant Pour câbles de 8 à 13 mm Ø

KABELSTRIPPER 8-13 MM

- Het verwijderen van de isolatie Voor kabels van 8 tot 13 mm Ø



Réf. Ref.	Description	Omschrijving	Emb. Verp.
200036	Pour câbles Ø 8 à 13 mm	Voor kabels Ø 8 tot 13 mm	1

COUPEAU A DEMANTELER CABLE ROND

- Pour tous les câbles ronds courants, 8-13 mm Ø
- Avec fils de 3x1,5 mm² & 5x2,5 mm²

SUPERSTRIPPER RONDE KABEL

- Voor alle ronde gebruikelijke kabels, voor een sectie van Ø 8-13 mm
- Met draad 3x1,5 mm² & 5x2,5 mm²



Réf. Ref.	Emb. Verp.
200043	6

COUPEAU A DENUDER CABLE COAXIAL

- Pour câble coaxial, RG-58, RG-59/ 62, RG-6 et 6QS, avec 3 couteaux interchangeables et réglables individuellement
- Dénudage 8 et 4 mm

KABELSTRIPPER COAXKABEL

- Voor coaxkabel , RG-58, RG-59/ 62, RG-6 en 6QS, met 3 wisselbare en individueel verstelbare messen
- Stripafsand 8 en 4 mm



Réf. Ref.	Emb. Verp.
200069	1

Strip No.1 PC Cat

- CAT 5, CAT 6, CAT 7, twisted pair

Stripper No.1 PC Cat

- CAT 5, CAT 6, CAT 7, twisted pair



Réf. Ref.	Coupe Snijwaarde	Longueur totale Totaal lengte
200638	Ø 4,5 - 10 mm	128 mm

Dénudeur pour câbles coaxiaux

- CAT 5, CAT 6, CAT 7, twisted pair

Stripper coaxkabel

- CAT 5, CAT 6, CAT 7, twisted pair



Réf. Ref.	Coupe Snijwaarde
200636	Ø 4,8 - 7,5 mm

Dénudeur pour câbles résistant aux courts-circuits

Stripper voor kortsluitvaste kabels



Réf. Ref.	Section du fil Draad sectie	Emb. Verp.
200632	2,5 - 6 mm	1
200634	10 - 16 mm	1

COUPEAU A DENUDER CABLE DATA UTP/ STP

KABELSTRIPPER VOOR UTP/ STP DATAKABEL

- Outil coupe-gaine universel
- Pour câble rond de Ø 3,5 - 9 mm

- Universeel gereedschap
- Voor ronde kabel van 3,5 - 9 mm Ø



Réf. Ref.	Description	Omschrijving	Emb. Verp.
200068	Pour câbles Ø 3,5 à 9 mm	Voor kabels Ø 3,5 à 9 mm	1

DENUDEUR DE PRECISION PWS PLUS

PRECISIE KABELSTRIPPER PWS-PLUS



Réf. Ref.	Description	Omschrijving	Emb. Verp.
200033	Pour câbles Ø 0,25 à 0,8 mm	PVoor kabels Ø 0,25 tot 0,8 mm	1

OUTIL DE SERTISSAGE LSA

DRAADOPZET GEREEDSCHAP LSA



Réf. Ref.	Section du fil Draad sectie	Emb. Verp.
300322	Ø 0,35 - 0,9 mm	1

PINCE A DENUDER AUTOMATIQUE SUPER PLUS 0,2 - 6 mm²

AUTOMATISCHE STRIPTANG SUPER PLUS 0,2 - 6 mm²



Réf. Ref.	Longueur totale Totaal lengte	Section du fil Draad sectie	Emb. Verp.	Omschrijving	Description
210695	170 mm	0,2 - 6 mm ²	1		
210695/E				reserve messen	Lames séparées

PINCE A DENUDER 6 - 16 mm²

STRIPTANG 6 - 16 mm²



Réf. Ref.	Longueur totale Totaal lengte	Section du fil Draad sectie	Emb. Verp.
210685	160 mm	6 - 16 mm ²	1

PINCE A DENUDER AUTOMATIQUE 0,08-6 mm²

AUTOMATISCHE STRIPTANG 0,08-6 mm²

- Pince à dénuder automatique 0,08-6 mm²

- Automatische striptang 0,08-6 mm²



Réf. Ref.	Longueur totale Totaal lengte	Section du fil Draad sectie	Emb. Verp.
211930	205 mm	0,08-6 mm ²	1

PINCE A DENUDER AUTOMATIQUE 0,2 - 6 mm²

AUTOMATISCHE STRIPTANG 0,2 - 6 mm²



Réf. Ref.	Longueur totale Totaal lengte	Section du fil Draad sectie	Emb. Verp.
210696	180 mm	0,2 - 6 mm ²	1

Pince à dénuder Sensor, spéciale

Striptang sensor speciaal



Réf. Ref.	Longueur totale Totaal lengte	Dimensions Afmetingen	Emb. Verp.
210729	180 mm	Ø 4,4 - 7,0 mm	1

Pince à dénuder automatique ASI

Automatische striptang ASI



- Contour spécial de lame avec butée latérale intégrée

- speciale messencontour met geïntegreerd precisie mechanisme

Réf. Ref.	Longueur totale Totaal lengte	Emb. Verp.
210693	160	1

Pince à dénuder automatique

Automatische striptang



Réf. Ref.	Longueur totale Totaal lengte	Section du fil Draad sectie	Emb. Verp.
211934	205 mm	0,03 - 10 mm ²	1

PINCE A DENUDER 0,6 - 10 mm²STRIPTANG 0,6 - 10 mm²

- Pince à dénuder suivant DIN 7168
- A deux composants, manche vert et noir
- Avec ressort et vis de réglage,
- Pour fils de 0,6 à 10 mm²

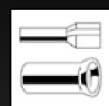
- Striptang volgens DIN 7168
- Met twee componenten handvat groen/zwart
- Met veer en regelmoer
- Voor draaddikte van 0,6 tot 10 mm²

Réf. Ref.	Longueur totale Totaal lengte	Section du fil Draad sectie	Emb. Verp.
210644	165 mm	0,6 - 10 mm ²	6

Pressing and crimping



Pictogram cable connectors



End sleeves



TWIN end sleeves



Insulated crimp-style
cable lugs



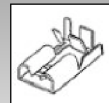
Insulated shrink connectors



non-insulated cable lugs



Socket sleeves (female)



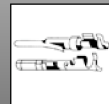
Socket sleeves (female)
with cable stop



Coaxial connectors



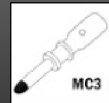
for twisted contacts and
connectors



for rolled contacts and
connectors



for D-Sub connectors



Multi-contact M3
for Photovoltaics



Multi-contact M4
for Photovoltaics



Amphenol
for Photovoltaics



Tyco-Solar
for Photovoltaics



Connectors for
modular connectors



Stewart connectors for
modular connectors



Hirose connectors for modular
connectors



non-insulated cable lugs
DIN 46234



non-insulated connectors
DIN 46341



standard tubular terminals



DIN tubular terminals CU



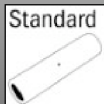
DIN tubular terminals AL



standard tubular
terminals, light



Nylon-insulated tubular
cable terminals



standard connectors CU



DIN connectors CU



DIN connectors AL



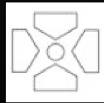
standard connectors, light



F-type



Deep indent connectors



Four thorn pressing
without inserts

Pictogram press-profiles

Technical notes for the various pressing formats for the pressing of cables using HAUPA cable lugs and connectors.

The following pressing formats are available:



Hexagonal pressing

for pressing standard CU tubular terminals and connectors, tubular terminals for switching device connections, pressing cable lugs and connectors DIN 46235/DIN 46267, Al pressing cable lugs and connectors and end sleeves



Mandrel shape pressing

for pressing of standard CU tubular terminals and connectors, tubular terminals for switching device connections, crimp-style cable lugs DIN 46234 and pin cable lugs DIN 46230, insulated crimp-style cable lugs, conduit terminals for fine-wired conductors, nickel tubular terminals and connectors



Oval pressing

for pressing of dual pressing cable lugs, C clamps, insulated tubular terminals and connectors, insulated pin cable lugs, press connectors DIN 48217, insulated cable connections



Trapezoidal pressing

for pressing of end sleeves ends and twin end sleeves



Square pressing

for pressing of end sleeves ends and twin end sleeves



Hexagonal pressing

for pressing of end sleeves



Square pressing

Multi-contact
Application area:
Photovoltaics, twisted contacts



Roll pressing

for pressing of brass cable lugs,
D-Sub, MC4



WM pressing

for standard cable lugs and compacted cables



Round pressing

of sector-shaped conductors 90° and 120°



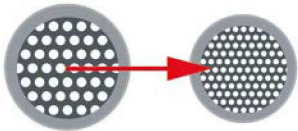
Four thorn pressing

for pressing standard tubular terminals and connectors - also on sealed conductors -
F-type tubular terminals and connectors
Light cable lugs and connectors
Tubular terminals = Switching device connections

CRIMPING PLIERS FOR PRESSING END SLEEVES

on thinned conductors









A special precision crimping profiles for thinned conductors



			213088	mm ² 0,25 - 16
			211652	mm ² 6 - 16
			211672	mm ² 10 - 25
			210768	mm ² 10 - 35
			211674	mm ² 25 - 50
			210788	mm ² 10 - 50 2 x 16 TWIN
			210789	mm ² 50 - 95
			212804	mm ² 0,08 - 10 2 x 0,25 - 6 TWIN
			210804	mm ² 0,08 - 10 2 x 0,25 - 4 TWIN
			212806	mm ² 0,5 - 16 2 x 1 - 4 TWIN
			211818	mm ² 0,08 - 16 2 x 0,25 - 10 TWIN
			211816	mm ² 0,08 - 16 2 x 0,25 - 6 TWIN
			210819	mm ² 0,08 - 10 2 x 0,25 - 4 TWIN
			211810	mm ² 0,08 - 16 2 x 0,25 - 6 TWIN

MECHANICAL CRIMPING TOOLS

for pressing on thinned/compacted conductors

Indent pressing standard, dieless		
	 <p>Cu standard</p>	
	 <p>210771</p>	0,75 - 6 mm ²
	 <p>210830</p>	0,75 - 16 mm ²
	 <p>210836</p>	50 - 120 mm ²
	<p>210838</p>	120 - 240 mm ²
	<p>210840</p>	185 - 400 mm ²

The HAUPA well known mechanical crimping tool for indent crimps has the same advantages like the WM crimping profile of the dies. Due to the deep indent during the compression process the crosssection



haupa[®]

... convincing solutions

PINCE A SERTIR POUR PHOTOVOLTAIQUE

- Modèle lourd, avec blocage de pince déverrouillable, pression de sertissage réajustable
- Sertissage carré (MC 3)
- Sertissage roulé (MC 4)

KNIPTANG VOOR FOTOVOLTAIEK

- Zware uitvoering, met ontgrendelbare veiligheidsblokkering, knipdruk afstelbaar.
- Vierkantpersing (MC 3)
- Rolpersing (MC 4)



Réf. Ref.	Section du fil Draad sectie	Emb. Verp.
211657	(MC 3) 2,5 + 4 + 6 mm ² ; AWG 13/11/10	1
211659	(MC 4) 2,5 + 4 + 6 mm ² ; AWG 13/11/10	1

PINCE A SERTIR

- Pour embouts de 0,25 - 2,5 mm² avec dispositif de dénudage
- Chrome mat

PERSTANG

- Voor adereindhulzen van 0,25 - 2,5 mm² met ontmantelinrichting
- Matverchromd



Réf. Ref.	Plage de pression Persbreedte	Longueur totale Totaal lengte	Emb. Verp.
210820	0,25 - 2,5 mm ²	140 mm	1
210824	0,75 - 16 mm ²	220 mm	1
210826	10 - 35 mm ²	225 mm	1

PINCE A SERTIR 0,25-6 mm²

- Pour embouts de câbles

PERSTANG 0,25-6 mm²

- Voor adereindhulzen



Réf. Ref.	Plage de pression Persbreedte	Emb. Verp.
211650	0,14 - 2,5 mm ²	1
210841	0,25 - 6 mm ²	1
211652	6 - 16 mm ²	1

Pince à sertir pour embouts de câbles 6 - 16 mm²

- Avec dispositif de verrouillage, avec pression de sertissage réglable, chromé, sertissage trapézoïdal

Perstang voor adereindhulzen 6 - 16 mm²

- Met vergrendeling, met instelbare krimpdruk, verchromd, trapeziumvormige krimp



Réf. Ref.
211678

PINCE A SERTIR 0,5-4 mm²

- Pour embouts isolés et non-isolés, avec arrêt obligatoire
- Le profil de pression se règle automatiquement
- Pressage trapézoïdal



PERSTANG 0,5-4 mm²

- Voor geïsoleerde en niet geïsoleerde adereindhulzen, zware uitvoering, met vergrendelbare blokkering
- Persdruk wordt automatisch ingesteld,
- Trapezepersing

Réf. Ref.	Plage de pression Persbreedte	Emb. Verp.
210763	0,5 - 4 mm ²	1
210842	1 - 10 mm ²	1
210765	6 - 16 mm ²	1
211672	10 - 25 mm ²	1
210768	10 - 35 mm ²	1
211674	25 - 50 mm ²	1

PINCE À SERTIR „HUPSQUARE 16”

- Pour les embouts, profil de sertissage carré précis, réglage automatique de la section du conducteur, verrouillage forcé déverrouillable, garantit des connexions conformes à la norme DIN, transmission élevée et poignées en plastique de forme ergonomique pour un travail sans fatigue, sertissage carré



PERSTANG „HUPSQUARE 16”

- Voor adereindhulzen, nauwkeurig vierkant persprofiel, automatische instelling op de aderdoorsnede, ontgrendelbare geforceerde vergrendeling, garandeert DIN-conforme verbindingen, hoge overbrenging en ergonomisch gevormde kunststof handgrepen voor moeiteloos werken, vierkantpersen

Réf. Ref.	Plage de pression Persbreedte	Emb. Verp.
212806	0,5 - 16	1

PINCE A SERTIR 0,08-10 mm²

- Pour embouts, plus propre, compression équilatérale, dispositif de réglage, faible dépense d'énergie pour force de pression élevée, maniement convivial, sertissage selon DIN, le profil de pression s'enclenche automatiquement



PERSTANG 0,08-10 mm²

- Voor adereindhulzen, mooie persing aan alle zijden, regelbaar, geringe krachtoefening voor groot persvermogen, gebruiksvriendelijk, persing volgens DIN-norm, automatische persinstelling

Réf. Ref.	Plage de pression Persbreedte	Emb. Verp.
212804	0,08 - 10 mm ²	1

PINCE A SERTIR 6-50mm²

- Pour soulier de câble et manchon à sertir non isolé, avec profil de pression pivotant, pression hexagonale



PERSTANG 6-50 mm²

- Voor niet geïsoleerde buiskabelschoenen en verbinders, met ingebouwde, draaibare profielschijf, zeskantpersing

Réf. Ref.	Plage de pression Persbreedte	Emb. Verp.
210805	6 - 50 mm ² Standard	1
210805 K	6 - 50 mm ² DIN	1
210850	10 - 120 mm ² Standard	1
210853	10 - 120 mm ² DIN	1

Pince à sertir pour embouts de câbles 0,08 - 10 mm²

- Pour les embouts, profil de sertissage précis, réglage automatique de la section du conducteur, verrouillage forcé déverrouillable, garantit des connexions conformes à la norme DIN, transmission élevée et poignées en plastique de forme ergonomique pour un travail sans fatigue, emboutissage hexagonal

Perstang voor adereindhulzen zeskant 0,08 - 10 mm²

- Voor adereindhulzen, nauwkeurig krimpprofiel, automatische instelling op de aderdoorsnede, ontgrendelbare gedwongen vergrendeling, garandeert DIN-conforme verbindingen, hoge overbrenging en ergonomisch gevormde kunststof handgrepen voor moeiteloos werken, zeskantpersen



Réf. Ref.	Type Type	Taille Maat	Emb. Verp.
211818	hexagonal	0,08 - 10 MM ²	1

PINCE À SERTIR POUR EMBOUTS DE CÂBLES 0,08 - 16 MM²

- Pour embouts, profil de sertissage carré précis, réglage automatique du diamètre du fil, approche frontale permettant de travailler dans de petites zones, approche latérale pour embouts jusqu'à 2,5 mm², avec dispositif de verrouillage, transmission élevée et poignée en plastique de forme ergonomique, pressage carré

PERSTANG VOOR ADEREINHULZEN 0,08 - 16 MM²

- Voor adereindhulzen, nauwkeurig vierkant krimpprofiel, automatische aanpassing op draaddiameter, frontale benadering maakt werken in kleine gebieden mogelijk, zijwaartse benadering voor adereindhulzen tot 2,5 mm², met vergrendeling, hoge overbrenging en ergonomisch gevormde kunststof handgreep, vierkante persing



Réf. Ref.	Emb. Verp.
211810	1

PINCE A SERTIR 10-50 mm²

- Pincas à sertir pour embouts de câbles

PERSTANG 10- 50 mm²

- Perstang voor adereindhulzen



Réf. Ref.	Plage de pression Persbreedte	Emb. Verp.
210788	10 - 50 mm ²	1
210789	50 - 95 mm ²	1

PINCE A SERTIR 0,5-6 mm²

- Pour cosses de câble isolées 0,5-6 mm², avec arrêt obligatoire, le profil de pression se règle automatiquement
- Pressage ovale

PERSTANG 0,5-6 mm²

- Voor geïsoleerde perskabelschoenen van 0,5-6 mm², zware uitvoering, met vergrendelbare blokkering, persdruk wordt automatisch ingesteld
- Ovale persing



Réf. Ref.	Plage de pression Persbreedte	Emb. Verp.
210761	0,5 - 6 mm ²	1

PINCE A SERTIR

- Pour cosses de câble à sertir isolées, version translaturée par levier pour une meilleure transmission de la force, avec mécanisme de verrouillage déverrouillable, sertissage ovale

PERSTANG

- Voor geïsoleerde krimp kabelschoenen, met hefboom vertaalde uitvoering voor betere krachtoverbrenging, met ontgrendelbare vergrendeling, ovaal persen



Réf. Ref.	Taille Maat
210827	10 - 16 MM ²

PINCE-ETAU A SERTIR 0,75-6 mm²

- Pour cosses et connecteurs isolés et non isolés de 0,5 - 6 mm², C45, alliage acier
- Coupe-vis pour vis filetées M 2,6 et M 5



COMBI KRIMP-KERFTANG 0,75-6 mm²

- Voor geïsoleerde, en niet geïsoleerde kabelschoenen en verbinders van 0,5 - 6 mm², C45, gelegeerd staal
- Boutensnijder voor schroefdraad bouten M 2,6 en M 5

Réf. Ref.	Plage de pression Persbreedte	Emb. Verp.
210808	0,5 - 6 mm ²	1

PINCE A SERTIR POUR CONNECTEURS COAXIAUX

- Pince à sertir pour connecteurs coaxiaux



PERSTANG VOOR COAXVERBINDER

- Perstang voor coaxverbinder

Réf. Ref.	Taille Maat	Emb. Verp.
210767	RG 58-59-62-71	1
211680	RG 55-58-59-62	1

Pince à sertir 0.5 - 1.5 mm²

- Pour cosses de câble ouvertes en laiton, forme courte, coudée à 20 %, forme pratique, avec dispositif de verrouillage, avec pression de sertissage réglable, sertissage au rouleau



Perstang 0.5 - 1.5 mm²

- Voor open messing kabelschoenen, korte constructie, 20% schuine handvorm, met vergrendeling, met instelbare krimpdruk, rolkrimp

Réf. Ref.	Type Type	Taille Maat
210777		0.5 - 1.5 mm ²

PINCE A SERTIR

- Pour cosses nues ouvertes, en laiton



PERSTANG

- Voor ongeïsoleerde open messingkabelschoenen



Réf. Ref.	Plage de pression Persbreedte	Emb. Verp.
211682	0,5 - 2,5 mm ²	1
210762	0,25 - 6 mm ²	1

PINCE A SERTIR 1,5-10 mm²

- Pour cosses de câbles non isolés, avec arrêt obligatoire, le profil de pression se règle automatiquement

PERSTANG 1,5-10 mm²

- Voor ongeïsoleerde perskabelschoenen, zware uitvoering, met vergrendelbare blokkering, persdruk wordt automatisch ingesteld, doornpersing



Réf. Ref.	Plage de pression Persbreedte	Emb. Verp.
210764	1,5 - 10 mm ²	1

PINCE A SERTIR

- Pincés à sertir pour cosses nues

PERSTANG

- Perstang voor ongeïsoleerde perskabelschoenen



Réf. Ref.	Plage de pression Persbreedte	Emb. Verp.
210772	1 - 10 mm ²	1
210774	1 - 16 mm ²	1

PINCE A SERTIR 0,75-16 MM²

- Avec manche long et arrêt obligatoire pour une plus grande compression
- Pour soulier de câble et manchon à sertir non isolé standard

KERFTANG 0,75-16 MM²

- Met blokkering en verlengde benen voor grotere hefboomverbrenging en krachtverbrenging, doornpersing
- Voor standaard buiskabelschoenen en verbinders



Réf. Ref.	Plage de pression Persbreedte	Emb. Verp.
210830	0,75 - 16 mm ² Standard	1

PINCE A SERTIR 10-120 mm²

- Pince pour cosses à sertir et connecteurs nus

PERSTANG 10-120 mm²

- Perstang voor ongeïsoleerde buiskabelschoenen en verbinders



Réf. Ref.	Plage de pression Persbreedte	Emb. Verp.
210791	10 - 120 mm ²	14

PINCE A SERTIR POUR CONNECTEUR DATA

- Pince universelle pour fiches modulaires data, couper, dénuder, presser



PERSTANG VOOR DATA-CONNECTOR

- Voor onafgeschermdde modulairjacks, met snijd- en stripmechanisme, openingveer en veiligheidsvergrendelig

Réf. Ref.	Plage de pression Persbreedte	Emb. Verp.
210865	RJ11 6(4), RJ12 6(4)	1
210869	RJ45	1

PINCE A SERTIR POUR CONNECTEUR DATA

- Pince universelle pour fiches modulaires data, couper, dénuder, presser
- Fabrication légère et construction compacte (6 pôles-, 8 pôles, 6 DEC, 4 pôles)



PERSTANG VOOR DATA-CONNECTOR

- Universeel gereedschap voor onafgeschermdde data-connector, snijden, strippen, persen,
- Lichte uitvoering en compacte constructie (6-polige, 8-polige, 6DEC, 4-polige)

Réf. Ref.	Plage de pression Persbreedte	Emb. Verp.
213050	RJ11 6(4), RJ12 6(4), RJ45, RJ10 4(4), RJ14	1

PINCE A SERTIR POUR CONNECTEUR RJ

- Pince pour connecteur modulair jacks
- 6- en 8-polig, de fabrication lourde, couper, dénuder avec dénudage mécanique



PERSTANG VOOR CONNECTOR RJ

- Voor onafgeschermdde modulair jacks
- 6- en 8-polig, zware uitvoering met precisieverwerking, met snij-en afstripmechanisme

Réf. Ref.	Plage de pression Persbreedte	Emb. Verp.
210857	RJ11, RJ12 6(4), RJ45	1

PINCE A SERTIR POUR CONNECTEUR RJ

- Pince pour connecteur modulair, de fabrication lourde, couper, dénuder avec dénudage mécanique, pour RJ10, RJ11, RJ12, RJ14, RJ45



PERSTANG VOOR DATA-CONNECTOR

- Voor onafgeschermdde modulair, zware uitvoering met precisie verwerking, met snij-en afstripmechanisme, voor RJ10, RJ11, RJ12, RJ14, RJ45

Réf. Ref.	Plage de pression Persbreedte	Emb. Verp.
210871	RJ11 6(4), RJ12 6(4), RJ45, RJ10 4(4), RJ14	1

PINCE A SERTIR 0,5 - 2,5 mm²

- Pince à sertir pour cosses isolées 0,5 - 2,5 mm² et embouts 0,5 - 6 mm²

PERSTANG 0,5 - 2,5 mm²

- Krimptang voor geïsoleerde klemmen 0,5 - 2,5 mm² en adereindhulzen 0,5 - 6 mm²



Réf. Ref.	Plage de pression Persbreedte	Emb. Verp.
210784	0,5 - 2,5 mm ²	1

KIT DE SERTISSAGE X-CRIMP

- Pince à sertir permettant de changer rapidement les inserts de pressage de précision HAUPA. Livré dans un sac en nylon robuste (article 220260).

- Résultats de sertissage fiables comme avec les inserts de sertissage fixes
- Le verrouillage forcé garantit des actions de pressage standardisées
- La construction plate vous permet de travailler avec précision même lorsque l'espace est limité

Contenu:
Art. 211690
Art. 210763/F
Art. 210764/F
Art. 210765/F
Art. 210761/F

PERSTANG X-CRIMP SET MET 4 UITWISSELBARE PERSBEKKEN

- Krimptang voor het snel wisselen van HAUPA-precisiepersinsetstukken. Geleverd in robuuste nylon tas (artikel 220260).

- Betrouwbare krimpresultaten, net als bij vaste persinsetstukken
- Geforceerde vergrendeling zorgt voor gestandaardiseerde persacties
- Dankzij de platte constructie kunt u precies werken, zelfs als er weinig ruimte is

Inhoud:
Kunst. 211690
Kunst. 210763/E
Kunst. 210764/E
Kunst. 210765/E
Kunst. 210761/E



Réf. Ref.	Emb. Verp.
211692	1

Pince de sertissage X-Crimp

- Pince à sertir utilisée pour changer rapidement les inserts de pressage de précision HAUPA, y compris les matrices article 210761/E.

- Résultats de sertissage fiables comme avec les inserts de sertissage fixes
- Le verrouillage forcé garantit des actions de pressage standardisées
- La construction plate vous permet de travailler avec précision même lorsque l'espace est limité

Perstang X-Crimp

- Krimptang voor het snel wisselen van HAUPA-precisiepersinsetstukken, incl. snijprofielen artikel 210761/E.

- Betrouwbare krimpresultaten, net als bij vaste persinsetstukken
- Geforceerde vergrendeling zorgt voor gestandaardiseerde persacties
- Dankzij de platte constructie kunt u precies werken, zelfs als er weinig ruimte is



Réf. Ref.	Type Type	Emb. Verp.
211690	Universal690	1

Working under tension

Safety tools



PINCE UNIVERSELLE 1000 V

- Pince universelle suivant DIN 5244
- Deux composants, manche en rouge et noir
- Forme allemande, acier C45 trempé à l'huile, pour fils métalliques tendres et durs jusqu'à 150 kp/mm²
- Chromé brillant

COMBINATIETANG 1000 V

- Combinatietang volgens DIN 5244
- Met twee componenten handvat rood/zwart
- Duitse vorm, C45 staal, oliegehard, voor zachte en harde draden tot 150 kp/mm²
- Hoogglans verchromd



1000 V IEC 60900:2012

Réf. Ref.	Longueur totale Totaal lengte	Emb. Verp.
211200	185 mm	1
211202	205 mm	1
211198	160 mm	1

PINCE COUPANTE AVEC FONCTION D'ISOLATION 1000 V

- A poignées ergonomiques à deux composants en rouge et noir
- Forme suédoise, classe de puissance H, C 60, trempée à l'huile, pour fils métalliques souples et durs jusqu'à 200 kp/mm² (N 2000)
- Fonction d'isolation supplémentaire pour des diamètres de câbles compris entre 1,5 et 2,5 mm²
- Tête de pince chromée et polie ultra brillante, pince 1000V, DIN EN/CEI 60900 : 2004

ZIJKNIPTANG MET STRIPFUNCTIE 1000 V

- Ergonomische 2-componentengrepen, rood/zwart
- Zweedse vorm, klasse H, C 60, oliegehard, snijvlakken inductief gehard, voor zachte en harde draden tot 200 kp/mm² (N 2000)
- Extra stripfunctie voor kabeldiameter van 1,5 en 2,5 mm²
- Tangkop verchromd en hoogglans gepolijst 1000V getest, DIN EN/CEI 60900 : 2004



1000 V IEC 60900:2012

Réf. Ref.	Largeur tranchant Snijbreedte	Longueur totale Totaal lengte	Section du fil Draad sectie	Emb. Verp.
211203	2,5 cm	165 mm	1,5 - 2,5 mm ²	1
211207	2,8 cm	155 mm	1,5 - 2,5 mm ²	1

PINCE COUPANTE DIAGONALE 1000 V

- Pince coupante suivant DIN 5238 B à deux composants, manche en rouge et noir
- Manche rouge et noir à deux composants
- Forme suédoise, classe de puissance H, acier C60 trempé à l'huile, pour fils métalliques tendres et durs jusqu'à 200 kp/mm²
- Chromé brillant

ZIJKNIPTANG 1000 V

- Zijknijptang volgens DIN 5238 B
- Twee componenten handvat rood/zwart
- Zweedse vorm, klasse H, C60, oliegehard, snijvlakken extra inductief gehard, voor zachte en harde draden tot 200 kp/mm²
- Hoogglans verchromd



1000 V IEC 60900:2012

Réf. Ref.	Type Type	Longueur totale Totaal lengte	Emb. Verp.
211204	VDE	160 mm	1
211206	VDE	180 mm	1
211199	IEC 60900	140 mm	1

PINCE COUPANTE PUISSANTE DIAGONALE 1000 V

- Pince coupante suivant DIN 5238 A
- Manche rouge et noir à deux composants
- Acier chrome vanadium, coupe post-traitée de manière inductive, pour fil plat
- Chromé brillant
- Chromé brillant



1000 V IEC 60900:2012

KRACHT-ZIJKNIPTANG 1000 V

- Zijknijptang volgens DIN 5238 A
- Twee componenten handvat rood/zwart
- Chroom-vanadium-staal, snijvlakken extra inductief gehard, voor piano draad
- Hoogglans verchroomd

Réf. Ref.	Longueur totale Totaal lengte	Emb. Verp.
211217	170 mm	1
211219	205 mm	1
211211	160 mm	1

PINCE COUPE-CABLES 1000V

- Manche rouge et noir à deux composants



1000 V IEC 60900:2012

KABELSCHAAR 1000V

- Twee componenten handvat rood/zwart

Réf. Ref.	Longueur totale Totaal lengte	Section du fil Draad sectie	Emb. Verp.
211223	200 mm	Ø 12	1
211225	160 mm	Ø 8	1

PINCE COUPE-CÂBLES VDE
VDE - KABELSCHAAR


Réf. Ref.	Longueur Lengte	Section du fil Draad sectie	Emb. Verp.
211226	170 mm	Ø 10 mm	1
211228	230 mm	Ø 15 mm	1

PINCE A DENUDER 1000 V

- Pince à dénuder suivant DIN 5232
- Manche rouge et noir à deux composants
- Acier C45 trempé à l'huile, avec ressort et vis de réglage pour câbles de 0,2 à 6 mm de Ø
- Chromé brillant

STRIPTANG 1000 V

- Striptang volgens DIN 5232
- Twee componenten handvat rood/zwart
- 45 staal, oliegehard, met veer en stel schroef voor draden van 0,2 tot 6 mm Ø
- Hoogglans verchromd



1000 V IEC 60900:2012

Réf. Ref.	Longueur totale Totaal lengte	Emb. Verp.
211214	160 mm	6

KIT DE PINCES VDE 4

- Pincettes VDE, 4 pièces
- Manche à deux composants, rouge et noir
- Description:
 - 1 x Pince universelle 185 mm
 - 1 x Pince diagonale 165 mm
 - 1 x Pince à becs demi-ronds 200 mm
 - 1 x Pince à dénuder 160 mm

TANGENSET VDE 4

- VDE-Tangen, 4-delig
- Twee componenten handvat rood/zwart
- Beschrijving:
 - 1 x Combinatietang 185 mm
 - 1 x zijknijptang 165 mm
 - 1 x langbektank 200 mm
 - 1 x Striptang 160 mm



1000 V IEC 60900:2012

Réf. Ref.	Emb. Verp.
220123	1

PINCE COUPANTE 1000V

- A poignées isolantes
- Selon DIN 5238 B VDE

ZIJKNIPTANG 1000V

- Met dompelisolatie
- Volgens DIN 5238 B VDE



Réf. Ref.	Longueur totale Totaal lengte	Emb. Verp.
210100	165 mm	1
210102	185 mm	1

PINCE COUPANTE 1000V

- A poignées isolantes
- Selon DIN 5238 B VDE

KRACH-ZIJKNIPTANG 1000V

- Met dompelisolatie
- Volgens DIN 5238 B VDE



Réf. Ref.	Longueur totale Totaal lengte	Emb. Verp.
210110	240 mm	1
210119	200 mm	1
210117	180 mm	1

Pince coupante en bout 1000 V
Voorkniptang 1000 V


Réf. Ref.	Longueur totale Totaal lengte	Emb. Verp.
210303	160 mm	1

PINCE A DENUDER 1000V

- A poignées isolantes
- Selon DIN 5232 VDE


STRIPTANG 1000V

- Met dompelisolatie
- Volgens DIN 5232 VDE

Réf. Ref.	Emb. Verp.
210648	6

KIT DE 4 PINCES VDE A POIGNEES ISOLANTES

- Contenu:
- Pince universelle 185 mm
- Pince coupante 165 mm
- Pince à becs demi-ronds 200 mm
- Pince à dénuder 160 mm


TANGENSET 4 VDE, DOMPELISALATIE

- Inhoud:
- Combinatietang 185 mm
- Zijknijptang 165 mm
- Langbektang 200 mm
- Striptang 160 mm

Réf. Ref.	Description	Omschrijving	Emb. Verp.
220126	Kit de 4 pièces	Set van 4-delig	1

PINCE COUPANTE DIN ISO 5749 VDE

- Becs isolés, 2 couleurs d'isolation extérieure rouge, intérieur jaune


ZIJKNIPTANG DIN ISO 5749 VDE

- Geïsoleerde bek, 2-kleurige dompelisolatie, buitenzijde rood, binnenzijde geel

Réf. Ref.	Longueur totale Totaal lengte	Emb. Verp.
210301	160 mm	1
210302	180 mm	1

PINCE A DENUDER DIN 5232 VDE

- Becs isolés, 2 couleurs d'isolation extérieure rouge, intérieur jaune


STRIPTANG DIN 5232 VDE

- Geïsoleerde bek, 2-kleurige dompelisolatie, buitenzijde rood, binnenzijde geel

Réf. Ref.	Emb. Verp.
210265	1

CISAILLE COUPE-CABLES Ø 15 mm 1000V

KABELSCHAAR Ø 15 mm 1000V



Réf. Ref.	Coupe Snijwaarde	Longueur totale Totaal lengte	Section du fil Draad sectie	Emb. Verp.
200127	Ø 15 mm	160 mm	50 mm ²	1

CISAILLE COUPE-CABLES Ø 20 mm 1000V

KABELSCHAAR Ø 20 mm 1000V



Réf. Ref.	Coupe Snijwaarde	Longueur totale Totaal lengte	Section du fil Draad sectie	Emb. Verp.
200120	Ø 20 mm	215 mm	70 mm ²	1

Cisaille coupe-câbles VDE

VDE-kabelschaar 1000 V



Réf. Ref.	Coupe Snijwaarde	Longueur totale Totaal lengte	Section du fil Draad sectie	Emb. Verp.
200129	Ø 15 mm	240 mm	50 mm ²	1

Ciseaux Allround Softgrip

Allround - softgrip-schaar VDE



Réf. Ref.	Longueur totale Totaal lengte	Section du fil Draad sectie	Emb. Verp.
200201	160 mm	70 mm ²	1

Coupe câble à cliquet de 1000 V

Ratelkabelsnijder 1000 V



Réf. Ref.	Coupe Snijwaarde	Section du fil Draad sectie	Emb. Verp.
200198	Ø 52 mm	400 mm ²	1
200193	Ø 62 mm	840 mm ²	1
200195	Ø 80 mm	1000 mm ²	1

Pince coupe-câbles 1000 V

Kabelschaar 1000 V



Réf.	Coupe	Longueur totale	Section du fil	Emb.
Ref.	Snijwaarde	Totaal lengte	Draad sectie	Verp.
200123	Ø 27 mm	500 mm	150 mm ²	1

Pince coupe-câbles et câbles d'acier 1000 V

Draad - en kabelschaar 1000 V



Réf.	Coupe	Longueur totale	Section du fil	Emb.
Ref.	Snijwaarde	Totaal lengte	Draad sectie	Verp.
200081	Ø 9 mm	700	16 mm ²	1

Pince coupe-câbles et câbles d'acier 1000 V

Draad - en kabelschaar 1000 V

Réf.	Coupe	Longueur totale	Section du fil	Emb.
Ref.	Snijwaarde	Totaal lengte	Draad sectie	Verp.
200128	Ø 20 mm	200 mm	50 mm ²	1
200130	Ø 20 mm	600 mm	120 mm ²	1

Découpeur de gaines de câbles 1000 V

Kabelmantelsnijder 1000 V



Réf.	Coupe	Emb.
Ref.	Snijwaarde	Verp.
110561	Ø Max 25 mm	1

PUISSANTE PINCE COUPE-CABLES 1000V

KABELSCHAAR MET EEN-HAND-BEDIENING 1000V



Réf.	Coupe	Longueur totale	Section du fil	Emb.
Ref.	Snijwaarde	Totaal lengte	Draad sectie	Verp.
201002/VDE	Ø 16,9 mm	180 mm	70 mm ²	1

PINCE COUPE-CABLES 1000V

KABELSCHAAR 1000V



Réf.	Coupe	Longueur totale	Section du fil	Emb.
Ref.	Snijwaarde	Totaal lengte	Draad sectie	Verp.
200110	Ø 26 mm	600 mm	150 mm ²	1
200141	Ø 33 mm	700 mm	185 mm ²	1

**PINCE COUPE-CABLES A CLIQUET AVEC
REVEITEMENT 1000V**
VDE RATEL-KABELSCHAAR MET AFDEKKING 1000V


Réf. Ref.	Longueur totale Totaal lengte	Section du fil Draad sectie	Emb. Verp.
200109	290 mm	240 mm ²	1

PINCE A DENUDER 1000V
ONTMANTELLINGSTANG 1000V


Réf. Ref.	Longueur totale Totaal lengte	Epaisseur Dikte	Emb. Verp.
200149	200 mm	Ø 26-52 mm	1

COUPEAU POUR CABLES 1000V
KABELMES 1000V


Réf. Ref.	Type Type	Longueur de lame Kling lengte	Emb. Verp.
200000	A	50 mm	6

COUPEAU POUR CABLES 1000V
KABELMES 1000V


Réf. Ref.	Type Type	Longueur de lame Kling lengte	Emb. Verp.
200007	F	50 mm	6

COUTEAU POUR CABLES 1000V

KABELMES 1000V



Réf. Ref.	Type Type	Longueur de lame Kling lengte	Emb. Verp.
200002	B	35 mm	6

COUTEAU POUR CABLES 1000V

KABELMES 1000V



Réf. Ref.	Type Type	Longueur de lame Kling lengte	Emb. Verp.
200003	C	35 mm	1

COUTEAU POUR CABLES 1000V avec lame courbée

KABELMES 1000V met gebogen lemmet



Réf. Ref.	Longueur de lame Kling lengte	Emb. Verp.
200004	35 mm	1

COUTEAU POUR CABLES 1000V

KABELMES 1000V



Réf. Ref.	Type Type	Longueur de lame Kling lengte	Emb. Verp.
200005	E	40 mm	6

COUTEAU POUR CABLES 1000V

KABELMES 1000V



Réf. Ref.	Type Type	Longueur de lame Kling lengte	Emb. Verp.
200009	G	50 mm	6

COUPEAU POUR CABLES 1000V

KABELMES 1000V



Réf. Ref.	Type Type	Longueur de lame Kling lengte	Emb. Verp.
200013	H	50 mm	6

COUPEAU POUR CABLES 1000V

KABELMES 1000V



Réf. Ref.	Largeur tranchant Snijbreedte	Emb. Verp.	Omschrijving	Description
201010	50 mm	1		
201012	50 mm	1	Mes	Lame

End sleeves



1. The choice of the connector

In order to obtain a connection that can be guaranteed for a long time it is necessary to select the connectors suitable to the application field and strictly conform to the section of the cable to be crimped.

In the large range of Haupa products you will certainly find the ideal solution for every requirement.

2. Stripping

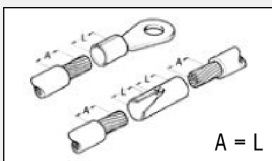
Every crimping operation requires first that the cable is stripped without deforming the wires (+10% - since length expansion of crimp sleeve).

3. Cleaning

The conductor ends have to be solidly cleaned from oxidation and every rest of dirt before mounting.

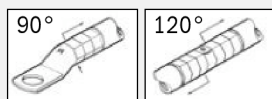
4. Assembling

- Fit the connector to the cable with a round section in the complete length of the stripped area.
- Verify that there are no wires outside the connector. If you need to use sectoral cables you must arrange a previous rounding crimping operation of the cable.



5. Choice of the crimping tool

All dies and punchings of the Haupa crimp system guarantee a high degree of connection between connector and cable. Exercise the crimping operation as shown in drawing 1 on the terminals and as drawing 2 on the butt connectors. The elevated pressure exerted by dies on terminals cause a uniform deformation on the whole crimping area.



6. Caution

For aluminium cables shoes and connectors, excess, escaped pressing additives must be wiped away.

7. Tensile strength

When correctly processed in accordance with the HAUPA pressing instructions and using HAUPA pressing tools, a tensile strength is ensured in accordance with DIN EN61238-1.

Pressing number for HAUPA conduit terminals and connectors

conductor cross section CSS	HAUPA standard tubular cable lugs "commonly-available version" VDE 0295 class 2		HAUPA F-Type tubular cable lugs Cable class 5 / 6
	quantity crimpings slim 5 mm	quantity crimpings wide > 8 mm	quantity crimpings
0,75	1	-	-
1,5	1	-	-
2,5	1	-	-
4	1	-	-
6	1	-	-
10	1	1	-
16	1	1	1
25	2	1	1
35	2	1	1
50	2	1	1
70	2	1	1
95	2	1	1
120	2	1	1
150	2	1	2
185	2	1*	2
240	4	2	2
300	4	2	2
400	4	2	-
500	4	2	-
625	4	2	-

* when using the four thorn pressing, number of pressings:
AD300-6, SD300-6, HD300-6, KD300-6 /
AD400-6, SD400-6, HD400-6, HKD400
(page 75 - 76)

Temperature resistance

Connector	Temperature
Cable lugs & connectors copper	max. 120° C (in acc. to DIN 46234)
Cable lugs & connectors aluminium	max. 120° C (in acc. to IEC 61238)
Cable lugs & connectors of pure nickel	max. 500° C
End sleeves without insulation	max. 120° C (in acc. to DIN 46234)
End sleeves insulated	max. 105° C
Insulated terminals PVC	- 10° C --> + 75° C
Insulated terminals Nylon	- 55° C --> + 105° C
Insulated terminals PC	- 40° C --> + 125° C
Shrinking terminals	- 55° C --> + 105° C
Socket sleeves male & female, tin-coated brass, uninsulated	- 55° C --> + 100° C

HAUPA cable connections with insulated cables, maximum power loads

Core cross-section mm ²	Duct-laid single core cables	Multi-core cables	Exposed air laid single core (gap corresponds to diameter at the least)
CU	AL CU	AL CU	AL
(A)	(A) (A)	(A) (A)	(A)
0,75	- -	12 -	15 -
1	11 -	15 -	19 -
1,5	15 -	15 -	19 -
2,5	20 -	26 -	32 -
4	25 -	34 -	42 -
6	33 -	44 -	54 -
10	45 -	61 48	73 57
16	61 48	82 64	98 77
25	83 65	108 85	129 103
35	103 81	135 105	158 124
50	132 103	168 132	198 155
70	165 -	207 163	245 193
95	197 -	250 197	292 230
120	235 -	292 230	344 268
150	- -	335 263	391 310
185	- -	383 301	448 353
240	- -	453 357	528 414
300	- -	504 409	608 479
400	- -	- -	726 569
500	- -	- -	830 649

Valid at ambient temperatures of 30 degrees Celsius

Hydraulic crimping tools





HAUPA LEXICON | CABLE CONNECTING METHODS

Cable connectors and their uses

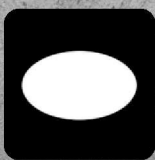


All HAUPA cable lugs and connectors are annealed. The annealing process ensures a better flow of the material around the conducting medium when compressing. This achieves a better connection and is gentler on the tool. Tension and hardening are removed from the material by the annealing process. This reduces the risk of breakage and the cable lug or connector is thus less sensitive to vibrations such as those found in, for example, rail vehicles. HAUPA standard cable lugs and connectors are Brunel vibration and shock tested in accordance with DIN EN 61373:1999-11, Cat 1, Cl. B.

Overview of crimping profiles



Spike
compression



Oval
compression



Single spike
compression



Four spike
compression



Notch
compression



Wave profile



Hexagonal
compression



WM
compression



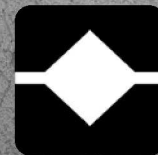
Hexagonal
compression
with spike



Roll
compression



Trapezoidal
compression



Square
compression

haupa[®]

... convincing solutions

CRIMP-STYLE CABLE LUGS, NOT INSULATED

in accordance with DIN 46234

... are particularly well suited to the processing of multiple, fine and very fine wire cables. The cable lugs are punched from the highest possible quality copper sheeting, and equipped with a special groove profile, as well as being **hard soldered** in the compression area. The highest level protection against oxidation is provided by the tin-plating. Temperature resistance 120 °C. Even after compression is completed, there may be no microscopic cracks at the hard-soldered point. The **groove profile** ensures greater tensile strength. The soldered joint prevents the cable lug from splitting when applying spike compression to the joint. The shape is particularly suitable for wiring in switching cabinets. For cables in accordance with VDE 0295 classes 2, 5 and 6.



CRIMP-STYLE CABLE LUGS WITH HALOGEN-FREE POLYAMIDE INSULATION

in accordance with DIN 46234

In the event of fire, the halogen-free insulation does not generate vapours which contain hydrochloric acid. The "Easy-Entry" system covers the abutting edge and ensures that the cable can easily be inserted in the cable lug. This enables fine wire cables to be inserted more quickly without bending the individual wires back. RoHS compliant. Temperature resistance 105 °C. For cables in accordance with VDE 0295 classes 2, 5 and 6.



STANDARD CABLE LUGS & CONNECTORS

"Normal version"

Unlike press connectors, these connectors are not subject to any DIN standard and thus deviate considerably from manufacturer to manufacturer. Other differences compared to standardised connectors lie in the length, wall thickness and labelling. Non-standardised connectors are shorter in the connecting area. They are characterised by a thinner wall thickness and are made from **99.9 % E-Cu/ SE-CU pipe DIN 40500**. For this reason, neither the use of pressing tools for DIN connectors nor the use of third-party tools is recommended since HAUPA is unable to provide a guarantee for the prescribed minimum pulling forces in accordance with VDE 0220 part 2.



(Cu connector, factor 60 N x cross-section = minimum drawing force in N)

Standard cable lugs and connectors are fundamentally suitable for use up to **1000 V**.

The pressing form of the connection is not prescribed, thus HAUPA tools with notch, spike or hexagonal compression may be used. The exceptions here are HAUPA **F-type** cable lugs & connectors **for highly flexible, fine wire cables of cable class 5/6**, for which HAUPA **fundamentally only offers spike-notch tools or hexagonal spike inserts**. The benefits and disadvantages of the pressing formats depend on the intended purpose and can be explained by the HAUPA team if required. For compacted wires, we recommend our specially developed WM dies. These make fitting sleeves and special cable lugs superfluous!



Explanation of embossing HUP 120-12

- HUP → Manufacturer identification "HAUPA"
- 120 → Nominal cross-section of the cable in mm²
- 12 → Size of the standardised screw dimensions for the connecting bolts, here M12

Brunel
access to excellence





F-TYPE PIPE CABLE LUGS AND CONNECTORS

for extremely flexible, fine wire cables of cable class 5 / 6



The interior diameter is larger in order to make it easier to insert the thicker, flexible wires. Depending on manufacturer, these cable lugs and connectors are also called **High-Flex Superflex**, or **KRF type**. Extremely flexible wires are used wherever cables are exposed to movement and vibrations (e.g. forklifts, robot arms etc.). This cable lug type can be recognised by its special labelling. In addition to the cross-section, flange dimension and manufacture label, there is an identifying number on the external end of the pipe. This identifying number also represents the external diameter or the cable lug or connector. HAUPA fundamentally recommends only the use of spike-notch tools for pressing, or hexagonal dies with spikes, in order to ensure secure connections.



Explanation of embossing HUP 120-12

- HUP → Manufacturer identification "HAUPA"
- 120 → Nominal cross-section of the cable in mm²
- 12 → Size of the standardised screw dimensions for the connecting bolts, here M12
- 22 → Exterior diameter (unique identifying mark for the F series)

CABLE LUGS AND CONNECTORS MADE FROM NICKEL

- Temperature resistant **up to 500 °C**.
- Oxidation resistant

Pipe cable lugs and connectors made from nickel are well suited for use in furnaces and combustion systems. They maintain their conductivity and functional faults are excluded. Nickel cable lugs and connectors also ensure secure electrical connections even in aggressive environments.



haupa[®]

... convincing solutions



DIN CABLE LUGS ACCORD. TO DIN 46235 AND PRESS CONNECTORS ACCORD. TO DIN 46267

These connectors are subject to the above standards when it comes to their dimensions/tolerances and can thus also be processed using suitable third-party tools, insofar as the pressing dies are manufactured in accordance with DIN 48083 T4.

Material: Also **99,9 % E-Cu/ SE pipe DIN 40500**.

Energy suppliers frequently require the use of standardised materials in project business. In this sector, you will primarily find tenders in which DIN cable lugs and connectors that meet DIN standards are specified. The hexagonal pressing method is usually used for these connectors.

Thanks to the even hexagonal pressing method, DIN cable lugs in accordance with DIN 46235, can be used in the energy supply sector, from 10-30 kV since no extreme distribution occurs in the material (see deep groove pressing). The hexagonal pressing method ensures an even electrical field.

Press cable lugs and connectors are characterised by a long connecting shaft and a greater wall thickness. In addition, each DIN cable lug and connector have marks to aid the correct compression. **Narrow marks for 6 tonne pressing tools** and **wide marks for 12 tonne pressing tools**. The marks also indicate the number of compressions. A identifying number on the upper connecting flange indicates which DIN die is to be used for compression. After compression, this identifying number is imprinted on the press connector as an additional monitoring element.



Explanation of embossing HUP 120-12 K20

HUP → Manufacturer identification "HAUPA"

120 → Nominal cross-section of the cable in mm²

12 → Size of the standardised screw dimensions for the connecting bolts, here M12

K20 → Tool identification (only for press cable lugs DIN 46235)

Further, these cable lugs have aicj marks for the number of compressions. In this example, compression must be carried out either twice with a wide insert or four times with a narrow insert. For processing, the standard recommends dies in accordance with DIN 48083. The compression should always be carried out as a hexagonal compression.

UNTREATED AL DIN PRESS CABLE LUGS AND CONNECTORS WITHOUT TIN-PLATING

...find special usage in over-voltage or lightning protection systems.

ALUMINIUM DIN CABLE LUGS AND CONNECTORS

...are being used more and more frequently. The benefits are clear. Low own weight and cheaper than copper. Especially in the **energy distribution sector**, the weight is a key reason for using aluminium conductors. The material properties differ considerably from copper wires. In order to connect and aluminium cable properly, special aluminium cable lugs and connectors are required. These connectors are equipped with contact grease. This grease does not damage the non-conductive oxide film of the aluminium in the pressing area during compression and thus enables perfect electrical connections.

HAUPA also offers a **longitudinally sealed** version with **oil stop**.



Explanation of embossing HUP 120-12 SM/ RM K20

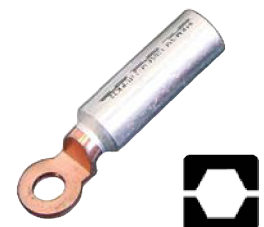
HUP → Manufacturer identification "HAUPA"
120 → Nominal cross-section of the cable in mm²
12 → Size of the standardised screw dimensions for the connecting bolts, here M12

K20 → Tool identification code
SM → Sector-shaped, multi-wire
RM → Round, multi-wire

ALUMINIUM AND COPPER (AL/CU) DIN CABLE LUGS AND CONNECTORS

for aluminium conductors according to DIN 48201 and round-pressed sector cables of up to 400 mm²

Copper is the best material to use for cables and electrical connections, however there are good reasons to fall back on aluminium. For this reason, there are requirements that combine these two materials. Copper and aluminium have a tendency to self-passivation due to rapid oxidation since the materials are not easy to combine. Aluminium/copper cable lugs and connectors are used specifically in network renovations, in transformer stations, or in distribution networks. Aluminium/copper reducing connectors equalise the differences in the cable cross-section when transitioning from aluminium to copper.



Explanation of embossing HUP 120-12 SM/ RM-150SE M12 HUP K20

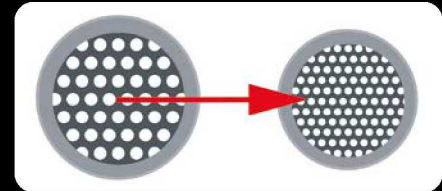
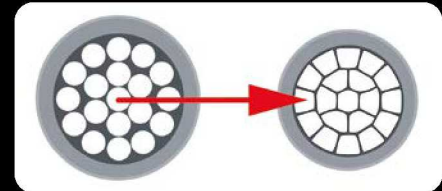
HUP → Manufacturer identification "HAUPA"
120 → Nominal cross-section of the cable in mm²
12 → Size of the standardised screw dimensions for the connecting bolts, here M12

K20 → Tool identification code
SM → Sector-shaped, multi-wire
RM → Round, multi-wire
SE → Sector-shaped, single wire



HAUPA LEXICON | CRIMPING AND COMPRESSION TOOLS

for pressing on thinned/compacted conductors



The cross-section of thinned / compacted conductors is smaller than on not compacted conductors.

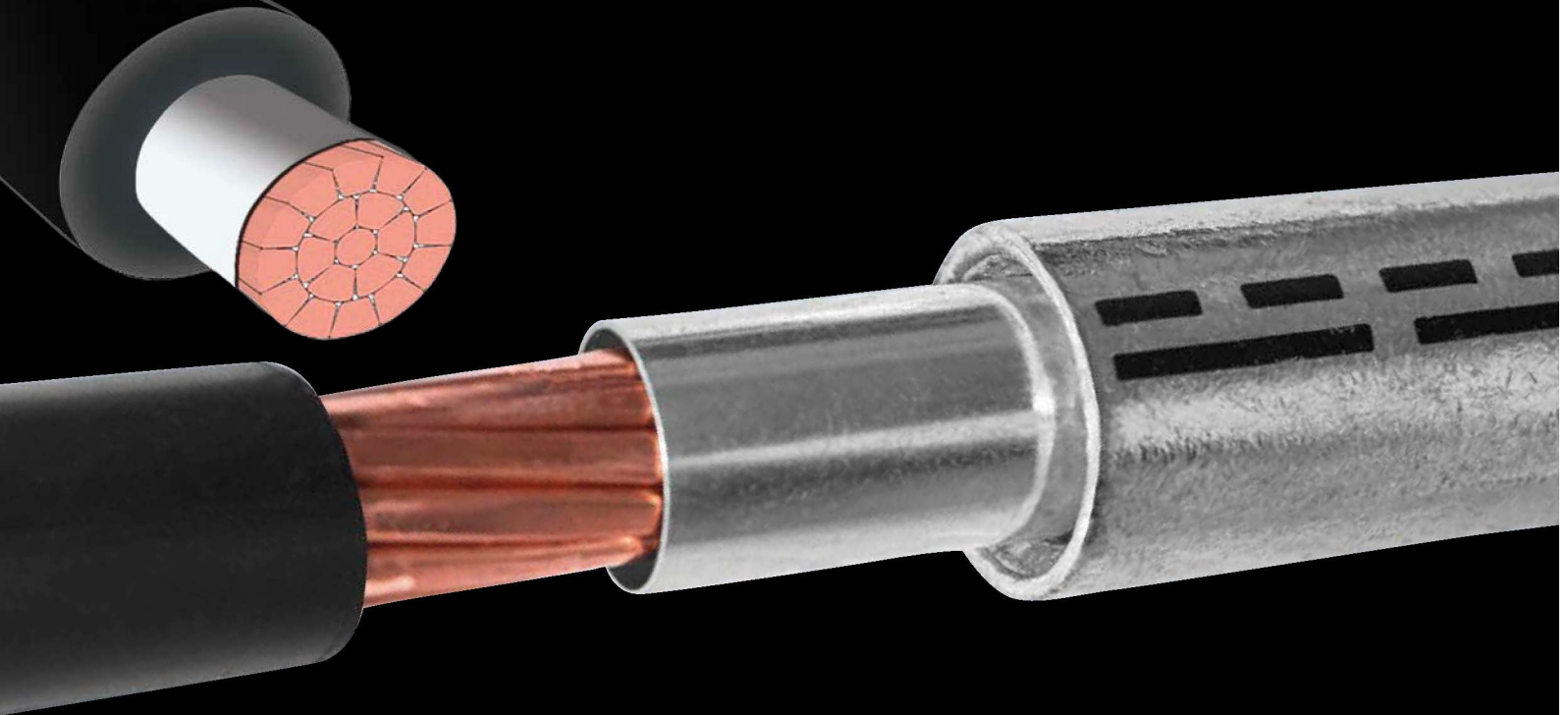
The security risk during the confection is that the cable lugs/connectors as well as the sleeves cannot be installed in accordance with standard.

haupa[®]

... convincing solutions

SLEEVES FOR COMPACTED CABLES

for DIN cable lugs and connectors



Sleeves for compacted round cables DIN

For multi-wire, compacted conductors (e.g. VDE 0295 Class 2). Allows the use of HAUPA DIN cable lugs and connectors for compacted conductors.



Art. no.	mm ²	d1	d4	l	PE	PU
290561	16	5,0	5,3	16	100	100
290562	25	6,4	6,7	16	100	100
290563	35	7,7	8,2	17	100	100
290564	50	9,0	9,5	23	100	50
290565	70	10,6	11,2	24	100	50
290566	95	12,4	13,0	28	100	50
290567	120	13,9	14,5	30	100	50
290568	150	15,4	16,0	30	100	25
290569	185	17,6	18,2	38	100	25
290570	240	19,9	20,5	38	100	25
290571	300	22,4	23,0	48	100	5
290572	400	25,4	26,2	58	100	5

Specifications

Sleeves for compacted copper round cables, for securely pressed and processed DIN cable lugs and connectors.

The diameters of compacted conductors are smaller than for non-compacted conductors with the same nominal cross-section. The resulting problem with the ready-made cable is that the DIN cable lugs and connectors cannot always be attached according to the standard and thus pose a safety risk.

The DIN cable lugs and connectors therefore do not meet the tensile forces specified in the standard. Therefore, secure and tension-resistant connection according to standard is not ensured.

Advantages when using sleeves for compacted conductors in connection with DIN cable lugs and connectors:

- Sleeve serves as diameter compensation for multi-wire, compacted conductors e.g. VDE 0295 Class 2.
- DIN cable lugs and connectors can be pressed according to standard on compacted conductors using HAUPA DIN compression tools.
- Faulty connections are ruled out.
- Existing DIN compression tools can be used.

Properties

- For conductor cross sections ranging from 16 to 400 mm²

Material

- CU according to EN 13600
- Annealed material for optimum material and compression properties

Surface

- Tin-plated for protection against corrosion

haupa[®]

... convincing solutions

HYDRAULIC COMPRESSION TOOLS

for pressing on thinned/compacted conductors

Slim pressing




300-06

mm² 6 - 240

mm² 6 - 300

standard

The pressing tools 216801 / M and 216800 additionally monitor the pressing pressure electronically. An LED indicates the end of the compression process Quality of the pressing.

- Light is green: Pressing completed as standard, motor stopped
- Light is orange: Battery voltage not sufficient
- Light is red: Pressing interrupted before completed

Crimping dies for standard tube cable lugs, serie 300

300-06

WM pressing


trapezoidal pressing, wave form



• Pressing force kN: 60 • Working pressure in bar: 700 • Opening/ Hub: 17 mm • Pressing width: slim

Dies for standard tube cable lugs and connectors


for standard tube cable lugs, even on thinned/compacted conductors, WM profile



Art. no.	mm ²	PW	kg	PU
216806/V	6	5	0,136	1
216808/V	10	5	0,136	1
216810/V	16	5	0,136	1
216812/V	25	5	0,135	1
216814/V	35	5	0,135	1
216816/V	50	5	0,134	1
216818/V	70	5	0,132	1
216820/V	95	5	0,132	1
216822/V	120	5	0,130	1
216824/V	150	5	0,128	1
216826/V	185	5	0,125	1
216828/V	240	5	0,121	1
216830/V	300	5	0,118	1

Dies für end sleeves

for endsleeves on thinned conductors, wave profile



Art. no.	mm ²	PW	kg	PU
216950	6	21	0,120	1
216952	10	21	0,120	1
216954	16	21	0,120	1
216956	25	21	0,120	1
216958	35	21	0,120	1
216960	50	21	0,120	1
216962	70	21	0,120	1
216964	95	21	0,120	1
216966	120	21	0,120	1
216968	150	21	0,120	1
216970	185	21	0,120	1
216972	240	21	0,120	1



Wide pressing

				standard
		mm ² 50 - 240	mm ² 10 - 400	
		mm ² 50 - 240	mm ² 10 - 400	
		mm ² 50 - 240	mm ² 10 - 400	

The pressing tools 216601, 216622 and 216503 additionally monitor the pressing pressure electronically. An LED indicates the end of the compression process.

- Light is green: Pressing completed as standard, motor stopped
- Light is orange: Battery voltage not sufficient
- Light is red: Pressing interrupted before completed

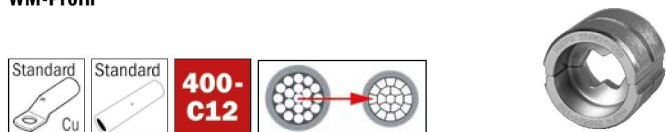
Crimping dies for standard tube cable lugs, serie 400



• Pressing force kN: 120 • Working pressure in bar: 700 • Opening/ Hub: 25 mm • Pressing width: wide

Dies for standard tube cable lugs and connectors

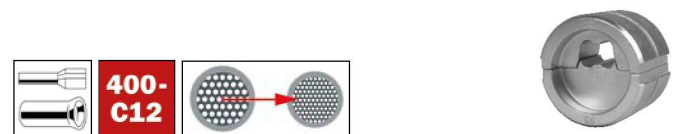
for standard tube cable lugs, even on thinned/compacted conductors, WM-Profil



Art. no.	mm ²	PW	kg	PU
216008/V	10	10	0,211	1
216010/V	16	10	0,212	1
216012/V	25	10	0,210	1
216014/V	35	13	0,207	1
216016/V	50	13	0,224	1
216018/V	70	14	0,221	1
216020/V	95	14	0,226	1
216022/V	120	14	0,200	1
216024/V	150	11	0,200	1
216026/V	185	11	0,191	1
216028/V	240	11	0,186	1
216030/V	300	11	0,200	1
216032/V	400	11	0,200	1

Dies für end sleeves

for endsleeves on thinned conductors, wave profile



Art. no.	mm ²	PW	kg	PU
216112	50	26	0,194	1
216114	70	26	0,200	1
216116	95	26	0,188	1
216118	120	26	0,200	1
216120	150	26	0,200	1
216122	185	26	0,200	1
216123	240	26	0,200	1



DIELESS HYDRAULIC COMPRESSION TOOLS

for pressing on thinned/compacted conductors

Indent pressing standard, dieless		
	<p>standard</p>	
	<p>216660 216665 216663 216663/M Sensor</p>	mm^2 16 - 300
	<p>216661 216666 216667 216667/M Sensor</p>	mm^2 25 - 400
	<p>216669 216669/M Sensor</p>	mm^2 10 - 240

• Pressing force kN: 60 • Working pressure in bar: 700

These hydraulic indent compression tools automatically adjust themselves to the conductor cross-section. When the pressure required by the standard is reached, the pressure sensor switches off and the piston can be retracted.

SENSOR

The pressing tools of "M"-Serie additionally monitor the pressing pressure electronically. An LED indicates the end of the compression process.

- Light is green: Pressing completed as standard, motor stopped
- Light is orange: Battery voltage not sufficient
- Light is red: Pressing interrupted before completed

According to the norm DIN compression cable lugs have to be compressed with hexagonal dies!



Outil de presse hydraulique à batterie universel "US-6M"

- Hydraulique à batterie pour têtes de presse interchangeables, tête de presse orientable à 180°, retour manuel une fois le pressage terminé.

- pour 4 têtes interchangeables différentes (n° art. 216761, n° art. 216762, n° art. 216763, n° art. 216764)
- changement facile des têtes
- peut être verrouillé par 2 goupilles d'extraction
- avec une nouvelle batterie HAUPA réf. 215523 et chargeur réf. 215527
- Force de pressage kN : 60
- Pression de travail en bar : 700

Les différentes couleurs de la LED du capteur indiquent si le sertissage s'est terminé avec succès ou quelles erreurs se sont produites :
Vert clair : compression terminée conformément à la norme, moteur arrêté
Voyant orange : la tension de la batterie est insuffisante
Rouge clair : Pressage interrompu prématurément

Accu-aangedreven hydraulische persmachine universeel "US-6M"

- Accuhydrauliek voor verwisselbare perskoppen, perskop 180° draaibaar, handmatige retour na het persen is voltooid.

- voor 4 verschillende verwisselbare koppen (art.nr. 216761, art.nr. 216762, art.nr. 216763, art.nr. 216764)
- gemakkelijke wisseling van hoofden
- afsluitbaar met 2 uittrekkennen
- met een nieuwe HAUPA-accu art.nr. 215523 en oplader art.nr. 215527
- Perskracht kN: 60
- Werkdruk in bar: 700

De verschillende kleuren van de sensor-LED geven aan of het persen met succes is voltooid of welke fouten zijn opgetreden:
Lichtgroen: compressie afgewerkt volgens norm, motor gestopt
Oranje lampje: batterijspanning is onvoldoende
Lichtrood: Persen voortijdig onderbroken



Réf. Ref.	Taille Maat	Emb. Verp.
216760-1	315 mm	1

Tête de presse "U-KO-6"

- Tête de sertissage pour matrices de sertissage interchangeables, à ouverture rapide, sans matrices.

- Tête articulée
- Ouverture / Course : 17 mm
- Largeur de presse : étroite
- Cosses de câble : standard Cu 6-300 / DIN Cu 6-300 / DIN Al 16-240
- Connecteur : standard Cu 6-300 / DIN Cu 6-300 / DIN Al 16-240

Perskop "U-KO-6"

- Krimpkop voor verwisselbare krimpstempels, met snelopening, zonder snijmallen.

- Scharnierende kop
- Opening / Slag: 17 mm
- Persbreedte: smal
- Kabelschoenen: standaard Cu 6-300 / DIN Cu 6-300 / DIN Al 16-240
- Connector: standaard Cu 6-300 / DIN Cu 6-300 / DIN Al 16-240



Réf. Ref.	Taille Maat	Emb. Verp.
216761	6 - 300 mm ²	1

Tête de coupe "U-KS6-S50"

- Pour câble cuivre et aluminium

Snijkop "U-KS6-S50"

- Voor koper- en aluminiumkabel



Réf. Ref.	Taille Maat	Emb. Verp.
216762	ø 50 mm	1

Tête de rechange pour outil de sertissage hydraulique

- Tête de poinçonnage "U-S-6"



Spécifications techniques:
 • Tête rotative à 360°
 • Tête flexible en aluminium

Capacité de poinçonnage :
 • pour tôle d'acier jusqu'à une épaisseur maximale de 3,2 mm
 • pour l'acier inoxydable jusqu'à une épaisseur maximale de 1,6 mm
 • de Ø 12 mm à un maximum de 50 mm matrice d'emboutissage

Wisselkop voor accuhydraulisch persgereedschap

- Ponskop "U-S-6"

Technische specificaties:
 • 360° draaibare kop
 • Flexibele aluminium kop

Ponscapaciteit:
 • voor plaatstaal tot een maximale dikte van 3,2 mm
 • voor RVS tot een maximale dikte van 1,6 mm
 • van Ø 12 mm tot maximaal 50 mm stansvorm

Réf. Ref.	Type Type	Emb. Verp.
216764	60kN	1

Outil hydraulique à batterie 4 en 1 Set I



- Avec 2 têtes fonctionnelles comprises:
 - o 216763 : Tête de sertissage à broche
 - o 216762 : Tête de coupe
 - Remplacement facile de la tête, verrouillable par 2 broches amovibles
 - Batterie compatible Makita
 - Chargeur
- Caractéristiques:
- Force de pression: 60 kN
 - Pression de service: 700 bar
 - LED qui indique si le sertissage a réussi ou si une erreur est apparue
 - Tension de batterie : 18 V
 - Capacité batterie : 2 Ah

Accu hydraulisch gereedschap 4 in 1 Set I

- Met 2 inbegrepen functionele koppen
 - o 216763 : Perskop voor doornpersing
 - o 216762 : Snijkop
 - Koppen gemakkelijk uitwisselbaar, vergrendelbaar door 2 uittrekbare stiften
 - Batterij compatibel met Makita
 - Lader
- Eigenschappen:
- Perscapaciteit : 60 kN
 - Werkdruk : 700 bar
 - LED dat aangeeft of persing succesvol was of als er zich fouten hebben voorgedaan
 - Spanning batterij: 18 V
 - Capaciteit batterij : 2 Ah

Réf. Ref.	Emb. Verp.
216766	1

Outil hydraulique à batterie 4 en 1 Set II



- Avec 2 têtes fonctionnelles comprises:
 - o 216761 : Tête de sertissage à matrices
 - o 216762 : Tête de coupe
 - Remplacement facile de la tête, verrouillable par 2 broches amovibles
 - Batterie compatible Makita
 - Chargeur
- *** Attention: matrices à sertir non comprises
- Caractéristiques:
- Force de pression: 60 kN
 - Pression de service: 700 bar
 - LED qui indique si le sertissage a réussi ou si une erreur est apparue
 - Tension de batterie : 18 V
 - Capacité batterie : 2 Ah

Accu hydraulisch gereedschap 4 in 1 Set II

- Met 2 inbegrepen functionele koppen
 - o 216761 : Perskop voor persing met matrijzen
 - o 216762 : Snijkop
 - Koppen gemakkelijk uitwisselbaar, vergrendelbaar door 2 uittrekbare stiften
 - Batterij compatibel met Makita
 - Lader
- *** Opgelet: matrijzen zijn niet inbegrepen
- Eigenschappen:
- Perscapaciteit : 60 kN
 - Werkdruk : 700 bar
 - LED dat aangeeft of persing succesvol was of als er zich fouten hebben voorgedaan
 - Spanning batterij: 18 V
 - Capaciteit batterij : 2 Ah

Réf. Ref.	Emb. Verp.
216767	1

Outil de sertissage hydraulique à batterie "SH-6"

- Système hydraulique pour matrices de sertissage interchangeable, tête de sertissage orientable à 180°, articulée, à ouverture rapide, retour manuel une fois le sertissage terminé.

Contenu de la livraison : 1 pince à sertir, 1 chargeur, 1 batterie, 1 sangle de transport, dans la boîte empilable SysCon "SysCon M" 220372, sans matrices de sertissage.

- Force de pressage kN : 60 kN
- Pression de travail en bar : 700
- Tête articulée : oui
- Ouverture / Course : 17 mm
- Largeur de presse : étroite
- Cosses de câble : standard Cu 10-240
- DIN Cu 10-240 • DIN Al 16-185
- Connecteur : standard Cu 10-240
- DIN Cu 10-240 • DIN Al 16-185
- Temps de pressage à piles en secondes : 5
- Temps de charge de la batterie en minutes : 60
- Type de batterie : Li-Ion, 18 V, 2 Ah
- avec batterie n° 215523 et chargeur n° 215527
- Poids en kg sans batterie : 2,4
- Poids réglé en kg avec batterie : 7,9

Accu-aangedreven hydraulische krimptang "SH-6"

- Hydraulisch systeem voor verwisselbare krimpmatrijzen, krimpkop kan 180° worden gedraaid, scharnierend, met snelopening, handmatige retour na voltooiing van het krimpen.

Leveringsomvang: 1 krimptang, 1 oplader, 1 accu, 1 draagriem, in SysCon stapelbox "SysCon M" 220372, zonder krimpprofielen.

- Perskracht kN: 60 kN
- Werkdruk in bar: 700
- Scharnierende kop: ja
- Opening / Slag: 17 mm
- Persbreedte: smal
- Kabelschoenen: standaard Cu 10-240
- DIN Cu 10-240 • DIN Al 16-185
- Connector: standaard Cu 10-240
- DIN Cu 10-240 • DIN Al 16-185
- Perstijd op batterijen in seconden: 5
- Oplaadtijd batterij in minuten: 60
- Batterijtype: Li-Ion, 18V, 2Ah
- met accu art.nr. 215523 en oplader art.nr. 215527
- Gewicht in kg zonder batterij: 2,4
- Gewicht ingesteld in kg met batterij: 7,9



Réf.

Ref.

215881-1

Emb.

Verp.

1

Outil de sertissage hydraulique à batterie "SH-6M"

- Caractéristiques techniques et étendue de la livraison voir 215881-1.

Les différentes couleurs de la LED du capteur indiquent si le sertissage s'est terminé avec succès ou quelles erreurs se sont produites :

Vert clair : compression terminée conformément à la norme, moteur arrêté.

Voyant orange : la tension de la batterie est insuffisante

Rouge clair : Pressage interrompu prématurément

L'appareil dispose également d'une LED blanche pour éclairer la zone de travail respective.

Accu-aangedreven hydraulische krimptang "SH-6M"

- Technische gegevens en leveringsomvang zie 215881-1.

De verschillende kleuren van de sensor-LED geven aan of het persen met succes is voltooid of welke fouten zijn opgetreden:

Lichtgroen: compressie afgewerkt volgens norm, motor gestopt.

Oranje lampje: batterijspanning is onvoldoende

Lichtrood: Persen voortijdig onderbroken

Het apparaat heeft ook 1 witte LED om het betreffende werkgebied te verlichten.



Réf.

Ref.

215881/M-1

Emb.

Verp.

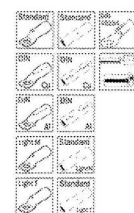
1

OUTIL DE SERTISSAGE HYDRAULIQUE SANS FIL "SO-6"

- Hydraulique 2 voies pour matrices de sertissage interchangeable
- Tête de sertissage orientable de 330 °
- Retour manuel une fois le sertissage terminé
- Fourniture: 1 outil de sertissage, 1 chargeur, 2 accus, 1 dragonne, dans une mallette plastique
- Force de sertissage kN: 60 kN
- Pression de service en bars: 700
- Ouverture / Course: 17 mm
- Temps de sertissage par accus: 5 sec.
- Temps de charge des accus: 60 minutes
- Type d'accus: NiMh 14,4 V, 3 Ah

ACCUHYDRAULISCH PERSGEREEDSCHAP "SO-6"

- 2-traps hydrauliek voor uitwisselbare persmatrijzen
- Perskop 330° draaibaar
- Handmatige terugloop na afgewerkt persen
- Omvang van de levering: 1 knipwerktuig, 1 laadtoestel, 2 accu's, 1 draaglus, in een kunststofkoffer
- Perskracht kN: 60 kN
- Werkbelasting in bar: 700
- Opening / Slag: 17 mm
- Perstijd accubediend: 5 sec.
- Batterijlaadtijd: 60 minuten
- Accutype: NiMh 14,4 V, 3 Ah
- Zonder persmatrijzen



Réf.

Ref.

216801-1

Jeu d'inserts à sertir - standard Cu



- Jeu de matrices de sertissage Haupa 216805-SET Jeu de matrices de sertissage 300-06 standard Cu Jeu de matrices de sertissage standard Cu13 Matrices de sertissage standard dans une mallette de transport pratiqueLe jeu contient 216806 CU 6, 216808 CU 10, 216810 CU 16, 216812 CU 25, 216814 CU 35, 216816 CU 508, 216816 CU 508 CU 70, 216820 CU 95, 216822 CU 120, 216824 CU 150, 216826 CU 185, 216828 CU 240, 216830 CU 300 Fabricant Haupa EAN n° 2914149

Press insert set - standaard Cu

- Haupa krimpkous set 216805-SET Set krimpkous 300-06 standaard Cu krimpkous set standaard Cu13 Standaard krimpkous in praktische transportkoffer Set bevat 216806 CU 6, 216808 CU 10, 216810 CU 16, 216812 CU 25, 216814 CU 35, 216816 CU 508, 216816 CU 508 CU 70, 216820 CU 95, 216822 CU 120, 216824 CU 150, 216826 CU 185, 216828 CU 240, 216830 CU 300 Fabrikant Haupa EAN-nr. 4011923614409

Réf. Ref.	Taille Maat	Emb. Verp.
216805-SET	6 - 300 mm ²	1

Jeu d'inserts à sertir - 300-06 DIN Cu



- Jeu d'inserts à sertir Haupa 216831-SET Jeu d'inserts à presser 300-06 DIN Cu Jeu d'inserts à presser DIN Cu12 Inserts à sertir DIN dans une mallette de transport pratiqueLe kit contient 216834 DIN 10, 216836 DIN 16, 216838 DIN 25, 216840 DIN 35, 216842 DIN 50, 216844 DIN 70, 216846 DIN 95, 216848 DIN 120, 216850 DIN 150, 216852 DIN 185, 216854 DIN240, 216856 DIN 300 Fabricant Haupa N° EAN 4011923614416

Press insert set - 300-06 DIN Cu

- Haupa press insert set 216831-SET Set press inserts 300-06 DIN Cu Press insert set DIN Cu12 DIN press inserts in praktische transportkoffer Set bevat 216834 DIN 10, 216836 DIN 16, 216838 DIN 25, 216840 DIN 35, 216842 DIN 50, 216844 DIN 70, 216846 DIN 95, 216848 DIN 120, 216850 DIN 150, 216852 DIN 185, 216854 DIN240, 216856 DIN 300 Fabrikant Haupa EAN nr. 4011923614416

Réf. Ref.	Taille Maat	Emb. Verp.
216831-SET	6 - 300 mm ²	1

TÊTE DE PRESSAGE QUATRE MANDRINS "KD300-6" 16 - 300 MM²



- Force de pressage en kN : 60
- Pression de travail en bar : 700
- Cosses de câble : standard Cu 16-300
- Connecteurs : standard Cu 16-120
- Accouplement rapide
- Poids en kg : 2,8
- Poids de l'ensemble en kg : 3,8

HYDRAULISCHE PERSKOP VIERDOORN "KD300₁6" 16 - 300 MM²

- Perskracht in kN: 60
- Werkdruk in bar: 700
- Kabelschoenen: standaard Cu 16-300
- Connectoren: standaard Cu 16-120
- Snelle koppeling
- Gewicht in kg: 2,8
- Gewicht set in kg: 3,8

Réf. Ref.	Taille Maat	Emb. Verp.
216665	16 - 300 mm ²	1

Hydraulic cutting tools



Art.	216418-1	216419-1	216422-1	216424-1	216428-1	216430-1	216425-1	--	--
Typ	AS6ST-20	AS6S-32	AS6-40	AS12-52	AS6-85	SAS6-85	AS12-S85	--	--

Hand hydraulic cutting tools

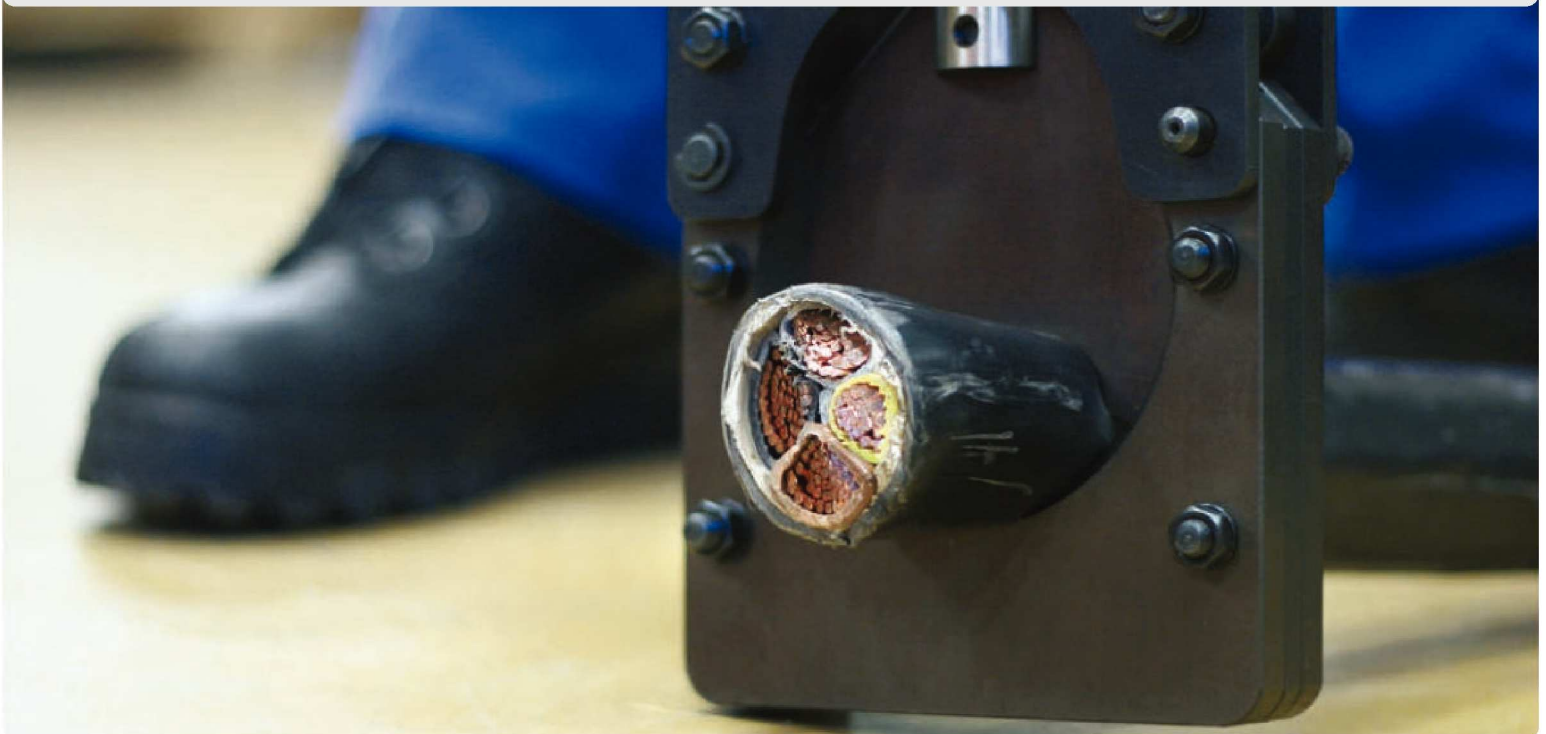
Art.	--	--	--	--	--	216404	--	--	--
Typ	--	--	--	--	--	HS-85	--	--	--

Hydraulic cutting heads

Art.	--	--	--	--	--	216408	--	216415	216410
Type	--	--	--	--	--	KS-85	--	KS-95	KS120
Diameter	20	32	40	52	85	85	85	95	120
Head	swivel	open	swivel	swivel	swivel	swivel	open	offen	swivel
Output force	6	6	6	12	6	700 bar	700 bar	700 bar	700 - 850 bar
Immediate motor-stop	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Material












Copper	20	32	40	52	46	85	85	95	120
Aluminium	20	28	40	52	28	85	85	95	120
Underground cable	--	--	40	52	50	85	85	95	120
Telephone cable	--	--	40	--	85	85	85	95	120
ACSR	●	--	--	32	--	--	--	--	--
Drahtseil (Aluminium - Stahlseil)	●	--	●	●	--	--	--	●	●
Spanndraht	16	--	22	●	--	--	--	22	22
	20	--	25	●	--	--	--	25	25
	20	--	25	●	--	--	--	25	25
	●	--	--	●	--	--	--	●	●
	20	--	20	●	--	--	--	15	15
	20	--	25	●	--	--	--	20	20
Soft steel bar (under SS41) 13 mm	--	--	16	25	--	--	--	--	--
Sheetmetal & Wire armouring, Cu	20	--	--	●	--	85	85	95	120
Lead sheated cable	20	--	40	52	85	85	85	95	120



6 tonne pressing tools

Tool	Article No.	Type	Insert range	Pressing width	Sensor technology	Pressing width thorn	Pressing force KN	Working pressure in bar	Head can be opened	Quick coupling	HUB/ opening mm	Pressing range for cable lugs						Pressing range for connectors						Dual piston pump	kg	Set kg	Battery	Pressing time in sec.			
												Cu	Cu DIN	F>Type	Al DIN	Cu standard PL	CU standard Ilight	Cu	Cu DIN	F>Type	Al DIN	Cu standard PL	Cu standard Ilight M								
	215765	HHs-6	185 H6	slim	-	-	60	700	●	-	17	10-240	10-185	-	10-185	10-185	10-185	10-185	10-185	10-185	10-185	10-185	10-185	10-185	10-185	10-185	3,000	7,900	-	-	-
	215770-1	SHs-6	185 H6	slim	-	-	60	700	●	-	17	10-240	10-185	-	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	2,400	7,900	Li-Ion 18V 1,5 Ah	5	
	215770/M-1	SHs-6	185 H6	slim	●	-	60	700	●	-	17	10-240	10-185	-	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	2,400	7,900	Li-Ion 18V 1,5 Ah	5	
	215800	HH-6	240 H6	slim	-	-	60	700	●	-	17	10-240	10-240	-	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	3,000	4,500	-	-	-
	215881-1	SH-6	240 H6	slim	-	-	60	700	●	-	17	10-240	10-240	-	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	2,400	7,900	Li-Ion 18V 1,5 Ah	5	
	215881/M-1	SH-6	240 H6	slim	●	-	60	700	●	-	17	10-240	10-240	-	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	2,400	7,900	Li-Ion 18V 1,5 Ah	5	
	216807	KO-6	300 O6	slim	-	-	60	700	●	●	17	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	3,200	4,200	-	-	-
	216804	MO-6	300 O6	slim	-	-	60	700	●	-	17	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	8,100	11,800	-	-	-
	215802	HO-6	300 O6	slim	-	-	60	700	●	-	17	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	3,500	5,000	-	-	-
	215801-1	SO-6	300 O6	slim	-	-	60	700	●	-	17	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	2,400	7,900	Li-Ion 18V 1,5 Ah	5	
	215801/M-1	SO-6	300 O6	slim	●	-	60	700	●	-	17	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	2,400	7,900	Li-Ion 18V 1,5 Ah	5	
	216800/M	AO-6	300 O6	slim	●	-	60	700	●	-	17	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	4,500	9,500	Li-Ion 18V 3 Ah	4	
	216665	KD300-6		wide	-	●	60	700	-	●	-	16-300	16-240	-	16-300	16-300	16-120	16-120	16-95	16-95	16-120	16-120	16-120	16-120	16-120	16-120	2,800	3,800	-	-	-
	216660	HD300-6		wide	-	●	60	700	-	-	-	16-300	16-240	-	16-300	16-300	16-120	16-120	16-95	16-95	16-120	16-120	16-120	16-120	16-120	16-120	5,000	6,500	-	-	-
	216663/M-1	AD300-6		wide	●	●	60	700	-	-	-	16-300	16-240	-	16-300	16-300	16-120	16-120	16-95	16-95	16-120	16-120	16-120	16-120	16-120	16-120	4,500	9,500	Li-Ion 18V 1,5 Ah	6	
	216666	KD400-6		wide	-	●	60	700	●	●	-	25-400	25-400	-	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	3,000	4,000	-	-	-
	216661	HD400-6		wide	-	●	60	700	●	-	-	25-400	25-400	-	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	5,200	6,700	-	-	-
	216667/M-1	AD400-6		wide	●	●	60	700	●	-	-	25-400	25-400	-	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	4,800	9,800	Li-Ion 18V 1,5 Ah	6	
	216668/M-1	SDE240-6		wide	●	●	60	700	●	-	-	6-240	6-240	-	6-240	6-240	6-240	6-240	6-240	6-240	6-240	6-240	6-240	6-240	6-240	6-240	2,900	7,900	Li-Ion 18V 1,5 Ah	5	

12 tonne pressing tools

Tool	Article No.	Type	Insert range	Pressing width	Sensor technology	Pressing force kN	Working pressure in bar	Head can be opened	Quick coupling	HUB/ opening mm	Pressing range for cable lugs						Pressing range for connectors						Groove pressing	Dual piston pump	kg	Set kg	Battery	Pressing time in sec.	
											Cu	Cu DIN	F-type	Al DIN	CU standard PL	CU standard light T	Cu	Cu DIN	F-type	Al DIN	Cu standard PL	Cu standard light M							
	216004	KC25-12	400 C12	wide	-	120	700	-	●	25	10-400	10-300	10-300	16-240	10-400	10-300	10-185	10-150	10-150	16-120	10-185	10-150	10-150	-	-	3,600	4,600	-	-
	216124	HC25-12	400 C12	wide	-	120	700	-	-	25	10-400	10-300	10-300	16-240	10-400	10-300	10-185	10-150	10-150	16-120	10-185	10-150	10-150	●	6,200	7,700	-	-	
	216601	AC25-12	400 C12	wide	●	120	700	-	-	25	10-400	10-300	10-300	16-240	10-400	10-300	10-185	10-150	10-150	16-120	10-185	10-150	10-150	●	7,000	12,000	Li-Ion 18V 1,5 Ah	6	
	216005	KC42-12	400 C12	wide	-	120	700	-	●	42	10-400	10-300	10-300	16-240	10-400	10-300	10-400	10-400	10-300	16-240	10-400	10-300	10-300	-	-	5,300	6,300	-	-
	216125	HC42-12	400 C12	wide	-	120	700	-	-	42	10-400	10-300	10-300	16-240	10-400	10-300	10-400	10-400	10-300	16-240	10-400	10-300	10-300	●	8,200	9,700	-	-	
	216622	AC42-12	400 C12	wide	●	120	700	-	-	42	10-400	10-300	10-300	16-240	10-400	10-300	10-400	10-400	10-300	16-240	10-400	10-300	10-300	●	8,500	13,000	Li-Ion 18V 1,5 Ah	7	
	215980	KH-12	400 C12	wide	-	120	700	●	●	20	10-400	10-300	10-300	16-240	10-400	10-300	10-400	10-400	10-300	16-240	10-400	10-300	10-300	●	-	4,000	5,000	-	-
	215946	HH-12	400 C12	wide	-	120	700	●	-	20	10-400	10-300	10-300	16-240	10-400	10-300	10-400	10-400	10-300	16-240	10-400	10-300	10-300	●	-	6,000	7,500	-	-
	216503	AH-12	400 C12	wide	●	120	700	●	-	20	10-400	10-300	10-300	16-240	10-400	10-300	10-400	10-400	10-300	16-240	10-400	10-300	10-300	●	7,000	12,000	Li-Ion 18V 1,5 Ah	6	
	216236	KH-25	630 - H250	wide	-	250	700	●	●	20	-	95-630	-	70-500	-	-	-	-	95-630	-	70-500	-	-	-	-	6,400	9,000	-	-
	216355	KH-45	1000 - H450	wide	-	450	700	●	●	-	120-625	120-1000	-	95-300	120-625	-	120-625	120-1000	-	120-625	-	-	-	-	-	10,300	13,500	-	-

Gereedschapssets

Kies de voor u geschikte set

HAUPA is altijd gericht op optimale gebruiksvriendelijkheid, dus bieden we u verschillende opties voor de omvang van uw gereedschapsset. U kunt precies datgene kiezen wat u nodig heeft. We bieden drie opties:

Het complete pakket



Deze uitvoering bevat:

- Machine
- SysCon toolbox of systeemkoffer* incl. inlegstuk
- accu en oplader

Deze uitvoering heeft altijd het **normale HAUPA-artikelnnummer** en de pictogrammen:



Pakket zonder accu en oplader



Deze uitvoering bevat:

- Machine
- SysCon toolbox of systeemkoffer* incl. inlegstuk
- zonder accu en zonder oplader

Deze variant heeft altijd het normale HAUPA-artikelnnummer met de **toevoeging -NO** en het pictogram:



Machine in transportverpakking



Deze uitvoering bevat:

- Machine in transportverpakking

Deze variant heeft altijd het normale HAUPA-artikelnnummer met de **toevoeging -N** en het pictogram:

* Afhankelijk van de specifieke machine is verpakking in een SysCon toolbox niet mogelijk. In dat geval wordt een systeemkoffer gebruikt. U kunt dit herkennen aan de bijbehorende pictogrammen.



Compatibel met alle li-ion, 18 volt-accuapparaten

- Intelligente accubewaking, temperatuurbeveiliging LED-capaciteitsindicator
- Opladen mogelijk met de HAUPA Kompakt-oplader art. 215527 of met een originele MAKITA-oplader
- Aanwijzing: deze accu kan niet met de HAUPA-sneloplader art. 215513 worden opgeladen

Art. nr.

215523	2 Ah
215525	4 Ah

Accu li-ion 18 V, 2 Ah



HAUPA-accu's zijn compatibel met **MAKITA**-oplaadtechniek en kunnen in alle 18 V li-ion-systemen worden gebruikt. Met de bijbehorende adapters kunt u uw HAUPA-accuapparaat ook met accu's van **BOSCH** of **MILWAUKEE** gebruiken.

Adapter voor Bosch accu's 18 V

Art. nr.
215529



Adapter voor Milwaukee accu 18 V

Art. nr.
215531



Kompakt-oplader li-ion 18 V

Art. nr.
215527





Accu li-ion 18 V, 4 Ah



Sensor



haupa




...overtuigende oplossingen

HAUPA-sensortechnologie

- Perskracht kN: 60 - 120
- Werkdruk in bar: 700
- Perstijd accubedrijf in seconden: 4 - 10
- Accutype: li-ion, 18 V, 2 - 4 Ah

Werkveldverlichting



-  LED groen: persen volgens de norm voltooid, motor gestopt
-  LED oranje: accuspanning niet toereikend
-  LED rood: persen niet correct voltooid
-  Werkveld-LED knippert: service nodig



haupa.com

S.A. Huppertz N.V., Rue Golden Hope Straat 35 B, 1620 Drogenbos, Tel.: 02/334 34 34, Fax: 02/334 34 40, Email: info@huppertz.be, www.huppertz.be. Technische wijzigingen en drukfouten voorbehouden.

Wisselkop hydraulisch gereedschap

Eén apparaat, vier toepassingen

4in1

US-6M

Sensor

Accuhydrauliek voor uitwisselbare perskoppen, perskop 180° draaibaar, handmatige terugloop na voltooide persing.

- Voor 4 verschillende wisselkoppen
- Koppen eenvoudig uitwisselbaar
- Vergrendeling door 2 uittrekbare stiften
- Acculaadtijd in minuten: 30
- Accutype: li-ion, 18 V, 2 Ah
- Perskracht kN: 60
- Werkdruk in bar: 700
- Gewicht zonder accu in kg: 2,41
- Gewicht in kg: 2,99
- Gewicht set in kg: 6,73



Art. nr.

216760-1

216760-1-NO

216760-1-N



haupa.com

S.A. Huppertz N.V., Rue Golden Hope Straat 35 B, 1620 Drogenbos, Tel.: 02/334 34 34, Fax: 02/334 34 40, Email: info@huppertz.be, www.huppertz.be. Technische wijzigingen en drukfouten voorbehouden.

Perskop „U-K0-6“

Perskop met snelopening. Leveringsomvang zonder inzetstukken.

- Kop opklapbaar
- Opening/slag: 17 mm
- Persbreedte: smal
- Kabelschoenen: standaard Cu 6-300/DIN Cu 6-300/DIN Al 16-240
- Verbinders: standaard Cu 6-300/DIN Cu 6-300/DIN Al 16-240



Art. nr.

216761



Snijkop „U-KS6-S50“

voor koper- en aluminiumkabel

- Gewicht in kg: 2,72



Art. nr.

216762



Perskop „U-KDE240-6“

Perskop met snelopening, doormpersing, geen inzetstukken nodig.

- Kop opklapbaar
- Kabelschoenen: standaard Cu 16-240
- Verbinders: standaard Cu 16-240
- Gewicht in kg: 1,06



Art. nr.

216763



Stanskop „U-S-6“

Stanscapaciteit:
Vormgaten 138 x 138 mm (ST37 2,5 mm)
Ronde gaten 150 mm (ST37 3 mm)/63 mm (VA 2 mm)

- 360° draaibare kop
- Flexibele kop van aluminium
- Gewicht in kg: 2,12

60 kN



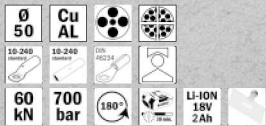
Art. nr.

216764

Universele set 1

bestaat uit art. 216760-1, art. 216763 en art. 216762.

Technische gegevens en leveringsomvang, zie 216760-1, 216763 en 216762.



Art. nr.

216766

Universele set 2

bestaat uit art. 216760-1, art. 216761 en art. 216762.

Technische gegevens en leveringsomvang, zie 216760-1, 216761 en 216762.



Art. nr.

216767

haupa

...overtuigende oplossingen



AS-52
Accu-kabelschaar

- voor koper- en aluminiumkabel, meeraderig
- Diameter 52 mm
- Gewicht zonder accu in kg: 2,82
- Gewicht in kg: 3,40
- Gewicht set in kg: 7,13



Art. nr.

216434-1 216434-1-NO 216434-1-N



AS-52F
Accu-kabelschaar

- met speciale messen voor fijnaderig kabel
- Gewicht zonder accu in kg: 3,17
- Gewicht in kg: 3,75
- Gewicht set in kg: 7,48



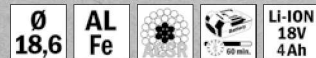
Art. nr.

216436/F-1 216436/F-1-NO 216436/F-1-N



AS-52ACSR
Accu-kabelschaar

- Diameter 18,6 mm/120 mm²
- ACSR 19 mm
- Niet geschikt voor Cu/Al
- Gewicht zonder accu in kg: 3,17
- Gewicht in kg: 3,75
- Gewicht set in kg: 7,48



Art. nr.

216436-1 216436-1-NO 216436-1-N

haupa

...overtuigende oplossingen



AS6-S20 Accuhydraulische kableschaar

voor het knippen van AL/Cu-kabels en ACSR

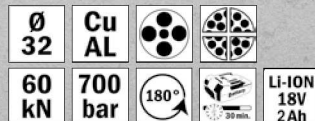
- Snijkracht kN: 60
- Werkdruk in bar: 700
- Snijwijdte Ø: 20
- Acculaadtijd in minuten: 30
- Accutype: li-ion, 18 V, 2 Ah
- ACSR
- Plaat- en draadversterking Cu
- Staaldraad, spandraad
- Zacht staafstaal
- Loodmantelkabel
- Gewicht zonder accu in kg: 2,64
- Gewicht in kg: 2,99
- Gewicht set in kg: 6,72



AS6-S32 Accuhydraulische kableschaar

voor het knippen van AL/Cu-kabels.

- Snijkracht kN: 60
- Werkdruk in bar: 700
- Snijwijdte Ø: 32
- Acculaadtijd in minuten: 30
- Accutype: li-ion, 18 V, 2 Ah
- Gewicht zonder accu in kg: 3,55
- Gewicht in kg: 3,91
- Gewicht set in kg: 7,64



Art. nr.

216418-1 216418-1-NO 216418-1-N



Art. nr.

216419-1 216419-1-NO 216419-1-N

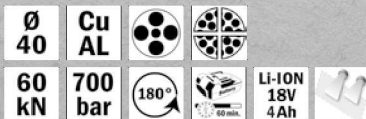
Accuhydraulische kabelschaar



AS6-40 Accuhydraulische kabelschaar

Snijkop 180° draaibaar, handmatige terugloop, LED voor accucontrole, draagriem, voor koper-, aluminiumkabel en staaldraad. Twee witte LEDs voor verlichting van het werkveld.

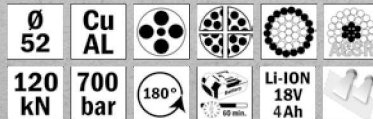
- Snijkraft kN: 60
- Werkdruk in bar: 700
- Snijwijdte Ø: 40
- Acculaadtijd in minuten: 60
- Accutype: li-ion, 18 V, 4 Ah
- Gewicht zonder accu in kg: 5,64
- Gewicht in kg: 2,99
- Gewicht set in kg: 10,29



AS6-52 (ACSR) Accuhydraulische kabelschaar

Snijkop 180° draaibaar, handmatige terugloop, LED voor accucontrole, voor koper- en aluminiumkabel en staalversterkt kabel. Twee witte LEDs voor verlichting van het werkveld.

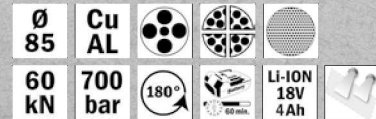
- Snijkraft kN: 120
- Werkdruk in bar: 700
- Snijwijdte Ø: 52
- Acculaadtijd in minuten: 60
- Accutype: li-ion, 18 V, 4 Ah
- ACSR
- Gewicht zonder accu in kg: 8,48
- Gewicht in kg: 9,06
- Gewicht set in kg: 13,13



AS6-85 Accuhydraulische kabelschaar

Snijkop 180° draaibaar, handmatige terugloop, LED voor accucontrole, voor koper- en aluminiumkabel, communicatiekabel. Twee witte LEDs voor verlichting van het werkveld.

- Snijkraft kN: 60
- Werkdruk in bar: 700
- Snijwijdte Ø: 85
- Acculaadtijd in minuten: 60
- Accutype: li-ion, 18 V, 4 Ah
- Gewicht zonder accu in kg: 8,3
- Gewicht in kg: 8,88
- Gewicht set in kg: 12,95



Art. nr.
216422-1 216422-1-NO 216422-1-N



Art. nr.
216424-1 216424-1-NO 216424-1-N




Art. nr.
216428-1 216428-1-NO 216428-1-N



hupa.com

S.A. Huppertz N.V., Rue Golden Hope Straat 35 B, 1620 Drogenbos, Tel.: 02/334 34 34, Fax: 02/334 34 40, Email: info@huppertz.be, www.huppertz.be. Technische wijzigingen en drukfouten voorbehouden.








	enkeladerig		staaldraad
	meerderig		staalversterkte kabel (SWA)
	sectorvormig		ACSR
	fijndradig		bouten
	communicatie		staal massief
			koper massief



SAS6-85 Accuhydraulische kableschaar

Snijkop 180° draaibaar, handmatige terugloop, LED voor accucontrole, voor koper- en aluminiumkabel, staalversterkt kabel en communicatiekabel. Twee witte LEDs voor verlichting van het werkveld.






- Snijkraft kN: 60
- Werkdruk in bar: 700
- Snijwijdte Ø: 85
- Acculaadtijd in minuten: 60
- Accutype: li-ion, 18 V, 4 Ah
- staalversterkt kabel
- Gewicht zonder accu in kg: 8,31
- Gewicht in kg: 8,89
- Gewicht set in kg: 12,96

Ø 85	Cu AL				
60 kN	700 bar			LI-ION 18V 4Ah	

AS12-S85 Accuhydraulische kableschaar

Snijkop 360° draaibaar, handmatige terugloop, LED voor accucontrole. Twee witte LEDs voor verlichting van het werkveld.

- Snijkraft kN: 120
- Werkdruk in bar: 700
- Acculaadtijd in minuten: 60
- Accutype: li-ion, 18 V, 4 Ah
- Gewicht zonder accu in kg: 11,5
- Gewicht in kg: 12,08
- Gewicht set in kg: 16,15

Ø 85	Cu AL			
120 kN	700 bar			LI-ION 18V 4Ah

			
--	---	---	---

Art. nr.		
216430-1	216430-1-NO	216430-1-N

			
---	---	---	---

Art. nr.		
216425-1	216425-1-NO	216425-1-N

haupa

...overtuigende oplossingen

Dieless persen

Het persgereedschap past zich automatisch aan de diameter van de te persen kabel aan. Geen ingewikkeld wisselen van persinzetstukken nodig. Gebruikersfouten worden geminimaliseerd.

Sensor

Beschikbaar met
sensortechnologie



SDE240-6 Accuhydraulisch persgereedschap

Perskop 180° draaibaar, met snelopening, handmatige terugloop na voltooide persing, geen inzetstukken nodig, **doornpersing**.

- Perskracht kN: 60
- Werkdruk in bar: 700
- Perstijd accubedrijf in seconden: 5
- Acculaadtijd in minuten: 30
- Kabelschoenen: standaard Cu 16-240, Al 50-240
- Verbinders: standaard Cu 10-240, Al 50-240
- Accutype: li-ion, 18 V, 2 Ah
- Gewicht zonder accu in kg: 3,18 (216669-1), 3,19 (216669/M-1)
- Gewicht in kg: 3,53 (216669-1), 3,54 (216669/M-1)
- Gewicht set in kg: 7,27 (216669-1), 7,28 (216669/M-1)



Art. nr.

216669-1

216669-1-NO

216669-1-N

met sensortechnologie

216669/M-1

216669/M-1-NO

216669/M-1-N



haupa.com

S.A. Huppertz N.V., Rue Golden Hope Straat 35 B, 1620 Drogenbos, Tel.: 02/334 34 34, Fax: 02/334 34 40, Email: info@huppertz.be, www.huppertz.be.
Technische wijzigingen en drukfouten voorbehouden.



SD300-6 Accuhydraulisch persgereedschap

Perskop 360° draaibaar, handmatige terugloop na voltooide persing, geen inzetstukken nodig, **doorpersing**.

- Perskracht kN: 60
- Werkdruk in bar: 700
- Persbreedte: vierdorn
- Kabelschoenen: standaard Cu 16-300
- Verbinders: standaard Cu 16-120
- Perstijd accubedrijf in seconden: 6-12
- Acculaadtijd in minuten: 30
- Accutype: li-ion, 18 V, 2 Ah
- Gewicht zonder accu in kg: 3,88 (216663-1), 4,20 (216663/M-1)
- Gewicht in kg: 4,23 (216663-1), 4,55 (216663/M-1)
- Gewicht set in kg: 7,97 (216663-1), 8,28 (216663/M-1)



Art. nr.
216663-1 216663-1-NO 216663-1-N

met sensortechnologie
216663/M-1 216663/M-1-NO 216663/M-1-N

SD400-6 Accuhydraulisch persgereedschap

Perskop 360° draaibaar, handmatige terugloop na voltooide persing, LED voor accucontrole, geen inzetstukken nodig, **doorpersing**.

- Perskracht kN: 60
- Werkdruk in bar: 700
- Kop opklapbaar
- Kabelschoenen: standaard Cu 25-400
- Verbinders: standaard Cu 25-400
- Perstijd accubedrijf in seconden: 6-12
- Acculaadtijd in minuten: 30
- Accutype: li-ion, 18 V, 2 Ah
- Gewicht zonder accu in kg: 3,98 (216667-1), 4,17 (216667/M-1)
- Gewicht in kg: 4,33 (216667-1), 4,52 (216667/M-1)
- Gewicht set in kg: 8,07 (216667-1), 8,26 (216667/M-1)



Art. nr.
216667-1 216667-1-NO 216667-1-N

met sensortechnologie
216667/M-1 216667/M-1-NO 216667/M-1-N

ADE500-12M Accuhydraulisch persgereedschap

Perskop 360° draaibaar, handmatige terugloop na voltooide persing, LED voor accucontrole, geen inzetstukken nodig, **doorpersing**.

- Perskracht kN: 120
- Werkdruk in bar: 700
- Kop opklapbaar
- Kabelschoenen: standaard Cu 16-400
- Verbinders: standaard Cu 16-400
- Perstijd accubedrijf in seconden: 6-12
- Acculaadtijd in minuten: 60
- Accutype: li-ion, 18 V, 4 Ah
- Gewicht zonder accu in kg: 6,78
- Gewicht in kg: 7,36
- Gewicht set in kg: 11,42



Art. nr.
met sensortechnologie
216668/M-1 216668/M-1-NO 216668/M-1-N

haupa

...overtuigende oplossingen



Sensor



AO-6 Accuhydraulisch persgereedschap

2-standenhydrauliek voor uitwisselbare persinzetstukken, perskop 180° draaibaar, met snelopening, handmatige terugloop na voltooiide persing, LED voor accucontrole.

- Perskracht kN: 60
- Werkdruk in bar: 700
- Kop opklapbaar
- Opening/slag: 17 mm
- Persbreedte: smal
- Kabelschoenen: standaard Cu 6-300
- DIN Cu 6-300/DIN Al 16-240
- Verbinders: standaard Cu 6-300
- DIN Cu 6-300/DIN Al 16-240
- Perstijd accubedrijf in seconden: 4
- Acculaadtijd in minuten: 120
- Accutype: li-ion 18 V, 4 Ah
- Dubbelzuigerpomp
- Gewicht zonder accu in kg: 4,75
- Gewicht in kg: 5,33
- Gewicht set in kg: 9,40

60 kN	700 bar	180°		Li-ION 18V 4Ah	



Art. nr.

met sensortechnologie

216800-1

216800-1-NO

216800-1-N



haupa.com

S.A. Huppertz N.V., Rue Golden Hope Straat 35 B, 1620 Drogenbos, Tel.: 02/334 34 34, Fax: 02/334 34 40, Email: info@huppertz.be, www.huppertz.be. Technische wijzigingen en drukfouten voorbehouden.



AC25-12 Accuhydraulisch persgereedschap

2-standenhydrauliek voor uitwisselbare persinzetstukken, perskop 180° draaibaar, met snelopening, handmatige terugloop na voltooid persing, LED voor accucontrole.

- Perskracht kN: 120
- Werkdruk in bar: 700
- Opening/slag: 25 mm
- Persbreedte: breed
- Kabelschoenen: standaard Cu 10-400
- DIN Cu 10-300 - DIN Al 16-240
- Verbinders: Cu 10-185
- DIN Cu 10-150 - DIN Al 16-120
- Perstijd accubedrijf in seconden: 6-12
- Acculaadtijd in minuten: 120
- Accutype: li-ion, 18 V, 4 Ah
- Dubbelzuigerpomp
- Gewicht zonder accu in kg: 5,90
- Gewicht in kg: 6,48
- Gewicht set in kg: 10,55



Art. nr.

met sensortechnologie

216601-1 216601-1-NO 216601-1-N

AC42-12 Accuhydraulisch persgereedschap

2-standenhydrauliek voor uitwisselbare persinzetstukken, perskop 180° draaibaar, met snelopening, handmatige terugloop na voltooid persing, LED voor accucontrole.

- Perskracht kN: 120
- Werkdruk in bar: 700
- Opening/slag: 42 mm
- Persbreedte: breed
- Kabelschoenen: Cu 10-400
- Verbinders: Cu 10-400 - DIN Cu 10-300
- DIN Al 16-240
- Perstijd accubedrijf in seconden: 7-13
- Accutype: li-ion, 18 V, 4 Ah
- Dubbelzuigerpomp
- Gewicht zonder accu in kg: 7,18
- Gewicht in kg: 7,76
- Gewicht set in kg: 11,83



Art. nr.

met sensortechnologie

216622-1 216622-1-NO 216622-1-N

AH-12 Accuhydraulisch persgereedschap

2-standenhydrauliek voor uitwisselbare persinzetstukken, perskop 180° draaibaar, handmatige terugloop na voltooid persing, LED voor accucontrole. Persgereedschap voor persingen met diepe inkeping "DeepIndent".

- Perskracht kN: 120
- Werkdruk in bar: 700
- Opening/slag: 20 mm
- Kop opklapbaar
- Persbreedte: breed
- Kabelschoenen: - standaard Cu 10-400
- DIN Cu 10-300 - DIN Al 16-240
- Verbinders: standaard Cu 10-400
- Perstijd accubedrijf in seconden: 6-12
- Accutype: li-ion, 18 V, 4 Ah
- Dubbelzuigerpomp
- Gewicht zonder accu in kg: 6,32
- Gewicht in kg: 6,90
- Gewicht set in kg: 10,97



Art. nr.

met sensortechnologie

216503-1 216503-1-NO 216503-1-N

haupa

...overtuigende oplossingen

Accuhydraulisch pompsysteem



PA-700 Accuhydraulische pomp

2-standenhydrauliek, met aparte handschakelaar, handmatige terugloop na voltooide persing, leds voor accucontrole, 700 bar bedrijfsdruk, incl. sneloplader, 1 accu li-ion, 4 Ah, draagriem, 1,8 m slang met snelkoppeling.

Art. nr.
met sensortechnologie

216357



Ø Cu AL
95 AL

Art. nr.
216415



Ø Cu AL
85 AL

Art. nr.
216408

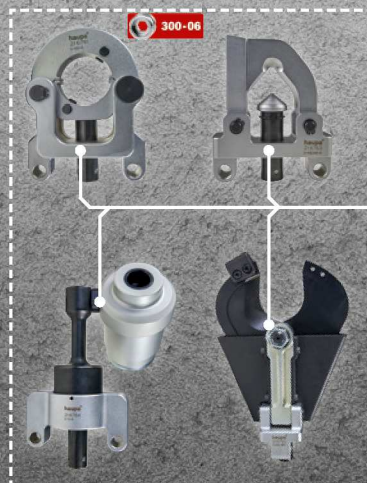


Ø Cu AL
120 AL

Art. nr.
216410



Art. nr.
216765



10-400 10-300 10-240 10-400 10-300 10-240
Ø Cu AL Ø Cu AL Ø Cu AL Ø Cu AL Ø Cu AL Ø Cu AL

Art. nr.
216005



6-300 6-300 10-240 6-300 6-300 10-240
Ø Cu AL Ø Cu AL Ø Cu AL Ø Cu AL Ø Cu AL Ø Cu AL

Art. nr.
216807



10-400 10-300 10-240 10-400 10-300 10-240
Ø Cu AL Ø Cu AL Ø Cu AL Ø Cu AL Ø Cu AL Ø Cu AL

Art. nr.
215980



10-400 10-300 10-240 10-385 10-150 10-120
Ø Cu AL Ø Cu AL Ø Cu AL Ø Cu AL Ø Cu AL Ø Cu AL

Art. nr.
216004



16-300 16-120 60 700
Ø Cu AL Ø Cu AL kN bar

Art. nr.
216665



25-400 25-400 60 700
Ø Cu AL Ø Cu AL kN bar

Art. nr.
216666



hupa.com

S.A. Huppertz N.V., Rue Golden Hope Straat 35 B, 1620 Drogenbos, Tel.: 02/334 34 34, Fax: 02/334 34 40, Email: info@huppertz.be, www.huppertz.be. Technische wijzigingen en drukfouten voorbehouden.

Zo perst u correct en volgens de normen.

1. Keuze van verbinders

Om een verbinding te bereiken die voldoet aan de voorschriften, is het noodzakelijk om de juiste verbinder voor de gewenste toepassing en de juiste kabeldiameter te kiezen.

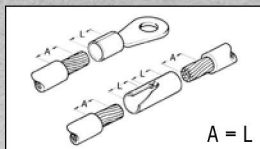
In het grote HAUPA-assortiment vindt u het ideale product voor elk toepassingsgebied.

2. Strippen

Bij elk inkepingproces is het noodzakelijk dat de kabel zonder vervorming en op de juiste lengte wordt gestript. (+10% door uitzetting in de lengte van de pershuls)

3. Reiniging

De kabeluiteinden moeten vóór de montage grondig worden gereinigd van oxidatie- en vuilresten.



4. Montage

a) Kabel met een ronde diameter moet over de gehele gestripte lengte in de verbinder worden ingevoerd.

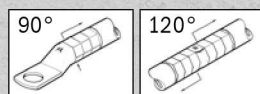
b) Controleer of er geen draden buiten de verbinder zitten. Bij een „sector“-kabel moet de kabel vooraf worden rondgeperst.



5. Keuze van het kerfgereedschap

Alle stempels en matrijzen van het HAUPA-kerfysteem waarborgen een hoge bevestigingsgraad van de kabel in de verbinder.

De juiste inkeping van een kabelschoen en een verbinder vindt u op de afbeelding.



6. Let op

Bij aluminium kabelschoenen en verbinders moet overtollig, naar buiten gekomen materiaal worden afgeveegd.

7. Treksterkte

Bij correcte verwerking volgens HAUPA persinstructies met HAUPA-persgereedschap is een treksterkte volgens DIN EN61238-1 gewaarborgd.



Kabelschoenen en verbinders

Onze verbindingsmaterialen vindt u in de HAUPA-catalogus en op onze website:

www.haupa.com

De volgende persvormen zijn beschikbaar:

Technische informatie over de verschillende persvormen voor het persen van kabels met HAUPA-kabelschoenen en verbinders.



Zeskantpersing

voor het persen van standaard Cu-buiskabelschoenen en verbinders, buiskabelschoenen voor schakelapparaataansluitingen, perskabelschoenen en verbinders DIN 46235/DIN 46267, Al-perskabelschoenen en verbinders en adereindhulzen



Doornpersing

voor het persen van standaard Cu-buiskabelschoenen en verbinders, buiskabelschoenen voor schakelapparaataansluitingen, perskabelschoenen DIN 46234 en stiftkabelschoenen DIN 46230, geïsoleerde perskabelschoenen, buiskabelschoenen voor fijndradige geleiders, nikkel-buiskabelschoenen en verbinders



Ovale persing

voor het persen van dubbele perskabelschoenen, C-klemmen, geïsoleerde buiskabelschoenen en verbinders, geïsoleerde stiftkabelschoenen, persverbinders DIN 48217, geïsoleerde kabelverbindingen



WM-persing voor samengeperste kabels

voor het persen van standaard buiskabelschoenen



Ronde persing

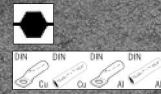
van sectorkabels 90° en 120°



Vierdoornpersing

voor het persen van standaard buiskabelschoenen en verbinders - ook op samengeperste kabels - F-type buiskabelschoenen en verbinders Light-kabelschoenen en verbinders Buiskabelschoenen = schakelapparaataansluitingen

Persinzetstukken

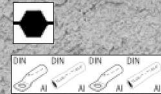


voor standaard- koper-buiskabelschoenen en verbinders, **zeskantpersing**

Art. nr.	mm ²	PB	kg
215641	10/16	5	0,157
215642	25/35	5	0,155
215643	50/70	5	0,150
215644	95/120	5	0,145
215645	150	5	0,159
215646	185	5	0,156
215648	240	5	0,156

voor DIN Al/Cu-perskabelschoenen en verbinders, **zeskantpersing**

Art. nr.	mm ²	PB	KZ	kg
215650	10/16	5	6/8	0,157
215651	25/35	5	10/12	0,155
215652	50/70	5	14/16	0,150
215653	95/120	5	18/20	0,145
215654	150	5	22	0,159
215655	185	5	25	0,156



voor standaard- koper-buiskabelschoenen en verbinders, **zeskantpersing**

Art. nr.	mm ²	kg
215852	10 - 16	0,157
215854	25 - 35	0,155
215856	50 - 70	0,150
215858	95 - 120	0,145
215859	150	0,159
215860	185	0,156
215861	240	0,156

voor DIN Al/Cu-perskabelschoenen en verbinders, **zeskantpersing**

Art. nr.	mm ²	Al	KZ	kg
215862	10 - 16	-	6 - 8	0,155
215864	25 - 35	16 - 25	10 - 12	0,151
215866	50 - 70	35 - 50	14 - 16	0,149
215868	95 - 120	70	18 - 20	0,129
215869	150	95 - 120	22	0,145
215870	185	150	25	0,147
215872	240	185	28	0,114





Set persinzetstukken standaard Cu

13 standaard-persinzetstukken
in praktische transportkoffer

Set bevat

216806 CU 6, 216808 CU 10,
216810 CU 16, 216812 CU 25,
216814 CU 35, 216816 CU 50,
216818 CU 70, 216820 CU 95,
216822 CU 120, 216824 CU 150,
216826 CU 185, 216828 CU 240,
216830 CU 300

Art. nr.

216805-SET

Set persinzetstukken DIN Cu

12 DIN-persinzetstukken
in praktische transportkoffer

Set bevat

216834 DIN 10,
216836 DIN 16, 216838 DIN 25,
216840 DIN 35, 216842 DIN 50,
216844 DIN 70, 216846 DIN 95,
216848 DIN 120, 216850 DIN 150,
216852 DIN 185, 216854 DIN 240,
216856 DIN 300

Art. nr.

216831-SET



Set persinzetstukken standaard AL

9 standaard-persinzetstukken
in praktische transportkoffer

Set bevat 216812/AL AL 25,

216814/AL AL 35, 216816/AL AL 50,
216818/AL AL 70, 216820/AL AL 95,
216822/AL AL 120, 216824/AL AL 150,
216826/AL AL 185, 216828/AL AL 240

Art. nr.

216812/AL-SET

Set persinzetstukken DIN AL

9 DIN-persinzetstukken
in praktische transportkoffer

Set bevat 216840/AL DIN 16-25,

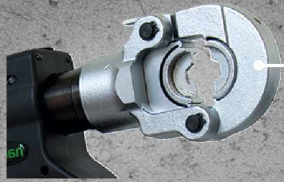
216842/AL DIN 35, 216844/AL DIN 50,
216846/AL DIN 70, 216850/AL DIN 95-120,
216852/AL DIN 150, 216854/AL DIN 185,
216856/AL DIN 240, 216858/AL DIN 300

Art. nr.

216840/AL-SET

haupa

...overtuigende oplossingen



voor DIN-perskabelschoenen Cu

Art. nr.	Cu	KZ	PB	kg
216832	6	5	5	0,123
216834	10	6	5	0,122
216836	16	8	5	0,125
216838	25	10	5	0,120
216840	35	12	5	0,120
216842	50	14	5	0,119
216844	70	16	5	0,120
216846	95	18	5	0,120
216848	120	20	5	0,120
216850	150	22	5	0,120
216852	185	25	5	0,120
216854	240	28	5	0,115
216856	300	32	5	0,120



voor DIN-buiskabelschoenen aluminium

Art. nr.	KZ	PB	kg
216840/AL	12	7	0,120
216842/AL	14	7	0,119
216844/AL	16	7	0,120
216846/AL	18	7	0,120
216850/AL	22	7	0,120
216852/AL	25	7	0,120
216854/AL	28	7	0,120
216856/AL	32	5	0,115
216858/AL	34	5	0,120



voor standaard buiskabelschoenen en verbinders, ook op samengeperste kabels

Art. nr.	Cu	PB	kg
216806/V	6	5	0,136
216808/V	10	5	0,136
216810/V	16	5	0,136
216812/V	25	5	0,135
216814/V	35	5	0,135
216816/V	50	5	0,134
216818/V	70	5	0,132
216820/V	95	5	0,132
216822/V	120	5	0,130
216824/V	150	5	0,128
216826/V	185	5	0,125
216828/V	240	5	0,121
216830/V	300	5	0,118



voor buiskabelschoenen „F-type“

Art. nr.	mm ²	PB	kg
216878	10	8	0,146
216880	16	9	0,153
216882	25	11	0,162
216884	35	13	0,171
216886	50	13	0,167
216888	70	13	0,160
216890	95	13	0,164
216892	120	20	0,174
216894	150	20	0,162
216896	185	8	0,124
216898	240	8	0,119
216899	300	8	0,089



voor vooraf rondpersen van sectorkabels

Art. nr.	mm ²	sm	se	kg
216926	10	10	-	0,120
216928	16	16	-	0,120
216930	25 - 35	25	35	0,120
216932	35 - 50	35	50	0,120
216934	50 - 70	50	70	0,120
216936	70 - 95	70	95	0,120
216938	95 - 120	95	120	0,120
216940	120 - 150	120	150	0,240
216942	150 - 185	150	185	0,197
216944	185 - 240	185	240	0,120
216946	240 - 300	240	300	0,120

voor adereindhulzen op samengeperste, verdunde kabels

Art. nr.	mm ²	kg
216950	6	0,120
216952	10	0,120
216954	16	0,120
216956	25	0,120
216958	35	0,120
216960	50	0,120
216962	70	0,120
216964	95	0,120
216966	120	0,120
216968	150	0,120
216970	185	0,120
216972	240	0,120





voor standaard buiskabelschoenen

Art. nr.	mm ²	PB	kg
216806	6	5	0,136
216808	10	5	0,136
216810	16	5	0,136
216812	25	5	0,135
216814	35	5	0,135
216816	50	5	0,134
216818	70	5	0,132
216820	95	5	0,132
216822	120	5	0,130
216824	150	5	0,128
216826	185	5	0,125
216828	240	5	0,121
216830	300	5	0,118

voor standaard buiskabelschoenen aluminium

Art. nr.	mm ²	PB	kg
216812/AL	25	7	0,135
216814/AL	35	7	0,135
216816/AL	50	7	0,134
216818/AL	70	7	0,132
216820/AL	95	7	0,132
216822/AL	120	7	0,130
216824/AL	150	7	0,128
216826/AL	185	7	0,125
216828/AL	240	7	0,121



doornersen voor samengeperste kabels

Art. nr.	mm ²	kg
216863	16	0,136
216865	25	0,136
216867	35	0,136
216869	50	0,135
216871	70	0,135
216873	95	0,134
216875	120	0,134
216877	150	0,134

voor geïsoleerde buiskabelschoenen

Art. nr.	mm ²	PB	kg
216670	10	5	0,136
216672	16	5	0,136
216674	25	5	0,136
216676	35	5	0,135
216678	50	5	0,135
216680	70	5	0,134
216682	95	5	0,134
216684	120	5	0,134
216686	150	5	0,134



voor C-verbinders

Art. nr.	mm ²	PB	kg
216984	16+25	5	0,135
216985	35	5	0,135
216986	50+70	5	0,134
216987	95	5	0,132
216988	120	5	0,132

voor verbinders met inkeping

Art. nr.	mm ²	kg
216813	25	0,143
216815	35	0,143
216817	50	0,143
216819	70	0,143
216821	95	0,143
216823	120	0,143



DIN voor koper, zeskantpersing

Art. nr.	mm ²	KZ	PB	kg
216036	10	6	10	0,248
216038	16	8	10	0,248
216040	25	10	13	0,244
216042	35	12	13	0,235
216044	50	14	13	0,231
216046	70	16	13	0,226
216048	95	18	14	0,229
216050	120	20	14	0,225
216052	150	22	10	0,197
216054	185	25	10	0,193
216056	240	28	10	0,185
216060	300	32	10	0,142



voor DIN perskabelschoenen aluminium, zeskantpersing

Art. nr.	mm ²	KZ	PB	kg
216042/AL	25	12	12	0,235
216044/AL	35	14	12	0,231
216046/AL	50	16	12	0,226
216048/AL	70	18	12	0,229
216052/AL	95	22	14	0,197
216054/AL	120	25	14	0,193
216056/AL	150	28	5	0,185
216060/AL	185	32	5	0,142
216062/AL	240	34	5	0,142



voor standaard buiskabelschoenen en verbinders, ook op verdunde, samengeperste kabels

Art. nr.	mm ²	PB	kg
216008/V	10	10	0,211
216010/V	16	10	0,212
216012/V	25	10	0,210
216014/V	35	13	0,207
216016/V	50	13	0,224
216018/V	70	14	0,221
216020/V	95	14	0,226
216022/V	120	14	0,200
216024/V	150	11	0,200
216026/V	185	11	0,191
216028/V	240	11	0,186
216030/V	300	11	0,200
216032/V	400	11	0,200



voor buiskabelschoenen „KRF/KRS“

Art. nr.	mm ²	PB	kg
216160	10	8	0,211
216162	16	8	0,216
216164	25	11	0,227
216166	35	13	0,234
216168	50	13	0,232
216170	70	13	0,111
216172	95	13	0,230
216174	120	20	0,247
216176	150	20	0,235
216178	185	8	0,190
216180	240	8	0,179
216182	300	8	0,126



rondpersvorm voor sectorkabels

Art. nr.	se	sm	kg
216088	70	50	0,518
216090	95	70	0,505
216092	120	95	0,489
216094	150	120	0,474
216096	185	150	0,463
216098	240	185	0,441
216100	300	240	0,406



voor adereindhulzen en samengeperste kabels, golfprofiel

Art. nr.	mm ²	PB	kg
216112	50	26	0,194
216114	70	26	0,200
216116	95	26	0,188
216118	120	26	0,200
216120	150	26	0,200
216122	185	26	0,200
216123	240	26	0,200



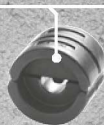


standaard buiskabelschoenen en -verbinders,
zeskantpersing

Art. nr.	mm ²	PB	kg
216008	10	10	0,211
216010	16	10	0,212
216012	25	10	0,210
216014	35	13	0,207
216016	50	13	0,224
216018	70	14	0,221
216020	95	14	0,226
216022	120	14	0,200
216024	150	11	0,200
216026	185	11	0,191
216028	240	11	0,186
216030	300	11	0,200
216032	400	11	0,200

voor standaard perskabelschoenen aluminium,
zeskantpersing

Art. nr.	mm ²	PB	kg
216012/AL	25	12	0,210
216014/AL	35	12	0,207
216016/AL	50	12	0,224
216018/AL	70	12	0,221
216020/AL	95	14	0,226
216022/AL	120	14	0,200
216024/AL	150	14	0,200
216026/AL	185	14	0,191
216028/AL	240	5	0,186



voor ringkabelschoenen en -verbinders,
doornpersing

Art. nr.	mm ²	PB	kg
216064	10	5	0,200
216066	16	5	0,120
216068	25	5	0,118
216070	35	5	0,116
216072	50	5	0,118
216074	70	5	0,131
216076	95	5	0,119
216078	120	5	0,111
216080	150	5	0,107
216082	185	5	0,095
216084	240	5	0,085
216086	300	5	0,060
216065	10 - 25	5	0,112
216067	35 - 50	5	0,121
216069	70 - 120	5	0,136
216071	150 - 300	5	0,125

geïsoleerde kabelschoenen, **ovale persing**

Art. nr.	mm ²	PB	kg
216126	10	5	0,200
216128	16	5	0,200
216130	25	5	0,220
216132	35	5	0,218
216134	50	5	0,200
216136	70	5	0,200
216138	95	5	0,200
216140	120	5	0,200
216142	150	5	0,200



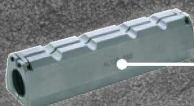
voor C-verbinders, **ovale persing**

Art. nr.	mm ²	kg
216148	16 - 25	0,218
216150	35	0,208
216152	50 - 70	0,260
216154	95	0,217
216156	120	0,261

Persinzetstukken



400-C12



voor buiskabelschoenen en verbinders,
Diepindent-persing

Art. nr.	mm ²		kg
216552	50 - 70	kabelschoenen	0,211
216554	95 - 185	kabelschoenen	0,211
216556	240	kabelschoenen	0,211
216562	50 - 70	verbinders	0,211
216564	95 - 185	verbinders	0,211
216566	240	verbinders	0,211

Houder voor Diepindent-persinzetstukken

Art. nr.	mm ²	kg
216580	50 - 185	0,211
216582	240	0,211



Persdoorn voor geïsoleerde kabelschoenen

Art. nr.	mm ²	dimen.	kg
216574	50 - 70	1	0,211
216576	95 - 185	2	0,211
216578	240	4	0,211



Adapter persdoorn geïsoleerde kabelschoenen

Art. nr.	dimen.	kg
216570	1 - 4	0,211



HAUPA | Kwaliteitsgereedschappen en aansluittechniek voor elektrotechnici en voor de elektro-industrie.

HAUPA staat voor handgereedschappen van de hoogste kwaliteit en veiligheid voor de elektrotechnicus. Bij onze producten is er altijd **HAUPAplus**, het speciale voordeel voor onze klanten. Het is onze passie om een goed, betrouwbaar en veilig stuk gereedschap te bouwen waar de gebruiker lang plezier van heeft.

Vertrouwen, al sinds meer dan 55 jaar

Hans-Udo Paas richtte **HAUPA** op in 1961, in Remscheid, het centrum van de Duitse gereedschapsindustrie. In de bijna 60 jaar van onze bedrijfsgeschiedenis heeft ons middelgrote en waardegerichte familiebedrijf zich ontwikkeld tot een wereldwijd opererend bedrijf. Het succesrecept voor onze stabiele groei is de combinatie van **traditie, ervaring, expertise en innovatie**. Wij streven er voortdurend naar om producten te ontwikkelen van de hoogste precisie, die een toegevoegde waarde voor elektrotechnici te bieden hebben.



KWALITEIT en VEILIGHEID worden bij ons in hoofdletters geschreven!

Ons productportfolio omvat hoogwaardige systeemgereedschappen en gecertificeerde kabelverbindingstechniek voor elektrotechnici en de elektro-industrie. Daarnaast produceren en verkopen wij een breed scala aan basisgereedschappen voor professioneel gebruik in de elektrotechniek. Hoge **kwaliteit** van de producten heeft bij **HAUPA** de hoogste prioriteit. Om dit te waarborgen, voeren we bij ons in de fabriek constante **kwaliteitscontroles** uit. In de afgelopen jaren is ons assortiment met een veelvoud uitgebreid. Om onze klanten ook op gebieden die verder gaan dan elektrotechniek te kunnen bedienen en tevreden te stellen, zijn we altijd bezig om ons assortiment aan te vullen met nieuwe gereedschappen en accessoires. Zo kunnen we dus als centraal contactpunt functioneren voor de meest uiteenlopende gebieden rond het onderwerp elektrotechniek.



Logistiek en verzending

Dankzij ons moderne magazijn in Remscheid hebben we een groot deel van onze producten altijd op voorraad. Ons ervaren logistieke team zorgt ervoor dat onze goederen meestal al op de dag van bestelling onderweg zijn naar de klant. **Klanttevredenheid, uw vertrouwen en tijdige levering** zijn onze belangrijkste doelen!



Competente contactpersonen

Vragen en problemen van onze klanten behandelen wij altijd zelf. Als u contact met ons opneemt, zullen we u zeker verderhelpen. Onze lokale medewerkers zijn specialisten. Sommigen hebben zelf als elektrotechnicus gewerkt en zijn daarom de **juiste contactpersoon** voor u.

Als u niet zeker weet welke materialen u met welk gereedschap kunt bewerken, bent u van harte welkom - en natuurlijk ook met alle andere vragen!



haupa

...overtuigende oplossingen

Huppertz

V 2024.01

Chaussée de Louvain 88
1380 Lasne

Tel. +32 2 334 34 34
Fax +32 2 334 34 40
E-mail : info@huppertz.be
www.huppertz.be
<https://doc.huppertz.be/>